

# Соединительный элемент PV

## ОБЗОР



PV

## Технические данные

Материал	Отливка, полученная путем литья под давлением
----------	---

## ОПИСАНИЕ

- Простой быстро соединяющий элемент для удлинения и/или соединения резьбовых шпилек.

### Достоинства / Преимущества

- Быстрый выполняемый монтаж.
- Возможно простое регулирование уровня.
- Регулировка уровня возможна даже в смонтированном положении.

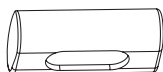
## МОНТАЖ

### Советы по монтажу

- Удерживая вместе резьбовые детали, надеть на них соединительный элемент.
- Зафиксировать с помощью стопорной гайки.
- Регулировка уровня возможна при вращении резьбовой шпильки.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



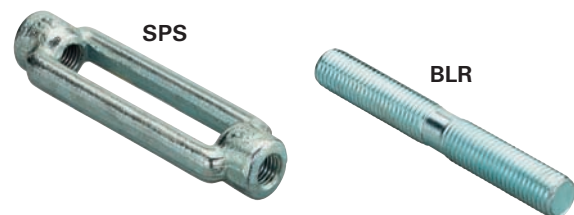
Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	Для резьбы
		шт.	
PV M 6	020947	100	M 6
PV M 8	079678	100	M 8

## НАГРУЗКИ

Тип	Максимальная рекомендуемая статическая нагрузка (центральное растяжение)	
	N <sub>расст.</sub> кН	
PV M 6	0.30	
PV M 8	2.00	

# Винтовая стяжка SPS и болт с левой/правой резьбой BLR

## ОБЗОР



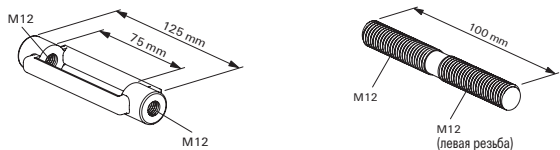
SPS

BLR

## Технические данные

Материал SPS	Сталь $\geq 330$ Н/мм <sup>2</sup> согласно DIN 1480
Материал BLR	Сталь согласно DIN 976, сопротивление 4.6
Покрытие	Гальваническое покрытие цинком, 5 мкм

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	Длина L мм	Резьба
				M
		шт.		
SPS M 12	064090	25	125	M 12
BLR 100	064091	25	100	M 12

## НАГРУЗКИ

Тип	Максимальная рекомендуемая нагрузка (растяжение)	
	кН	
SPS M 12	9.3	
BLR 100	9.0	