

Соединительный элемент PV

ОБЗОР



PV

Технические данные

Материал	Отливка, полученная путем литья под давлением
----------	---

ОПИСАНИЕ

- Простой быстро соединяющий элемент для удлинения и/или соединения резьбовых шпилек.

Достоинства / Преимущества

- Быстрый выполняемый монтаж.
- Возможно простое регулирование уровня.
- Регулировка уровня возможна даже в смонтированном положении.

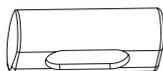
МОНТАЖ

Советы по монтажу

- Удерживая вместе резьбовые детали, надеть на них соединительный элемент.
- Зафиксировать с помощью стопорной гайки.
- Регулировка уровня возможна при вращении резьбовой шпильки.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	Для резьбы
		шт.	
PV M 6	020947	100	M 6
PV M 8	079678	100	M 8

НАГРУЗКИ

Тип	Максимальная рекомендуемая статическая нагрузка (центральное растяжение)	
	N _{расст.} кН	
PV M 6	0.30	
PV M 8	2.00	

Винтовая стяжка SPS и болт с левой/правой резьбой BLR

ОБЗОР



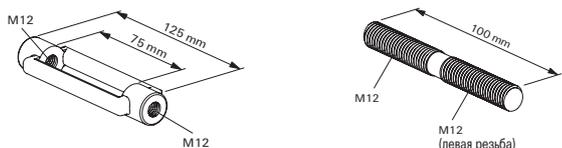
SPS

BLR

Технические данные

Материал SPS	Сталь ≥ 330 Н/мм ² согласно DIN 1480
Материал BLR	Сталь согласно DIN 976, сопротивление 4.6
Покрытие	Гальваническое покрытие цинком, 5 мкм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	Длина L мм	Резьба	
				L	M
		шт.	мм		
SPS M 12	064090	25	125	M 12	
BLR 100	064091	25	100	M 12	

НАГРУЗКИ

Тип	Максимальная рекомендуемая нагрузка (растяжение)	
	кН	
SPS M 12	9.3	
BLR 100	9.0	