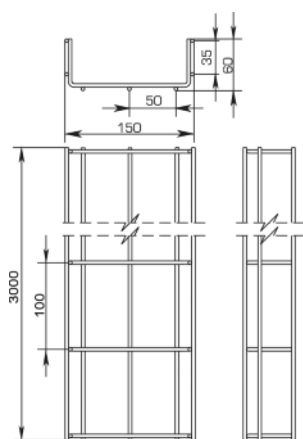
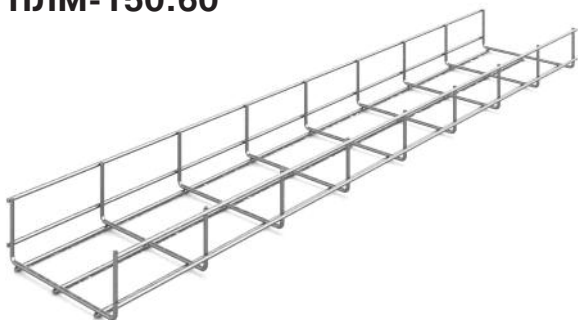
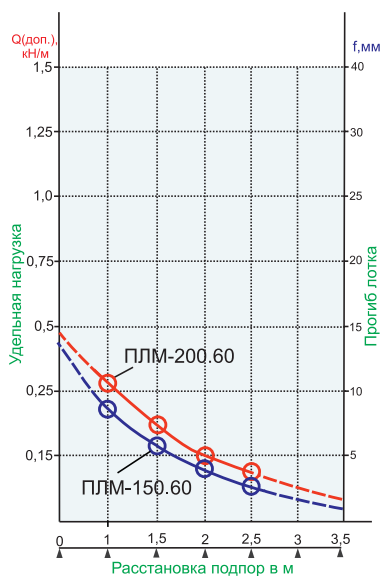
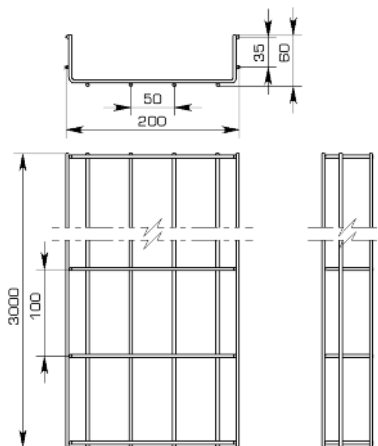
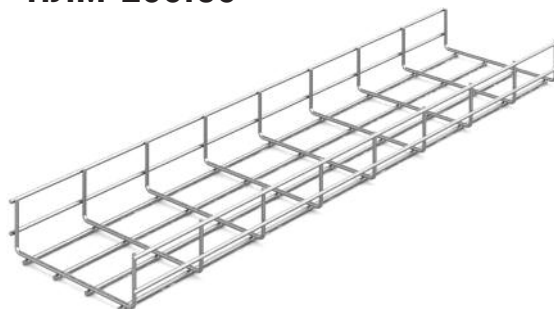




Проволочный лоток ПЛМ-150.60



Проволочный лоток ПЛМ-200.60



Материал

Проволока низкоуглеродистая общего назначения ГОСТ 3282-74

Конструкция

Сетчатая структура лотка дает возможность для отличной вентиляции кабелей внутри лотка, а также визуальный контроль кабельной трассы для дальнейшего обслуживания.

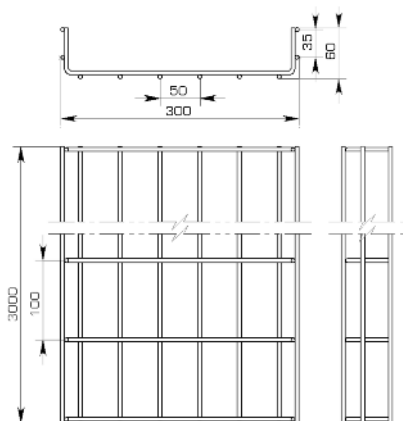
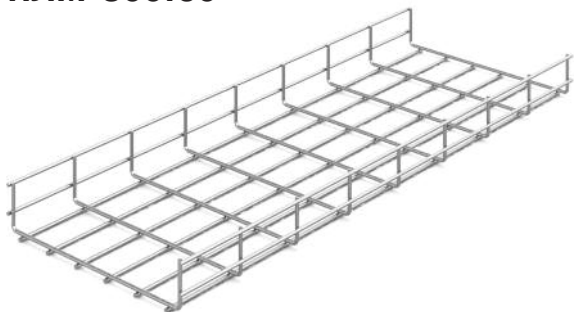
Способ изготовления

Контактная сварка прутков стали с последующим цинкованием всего изделия. Проволока сваривается в карты методом контактной сварки, после этого полученная сетка сгибается в П-образный профиль. На заключительном этапе производится гальваническое покрытие всего изделия.

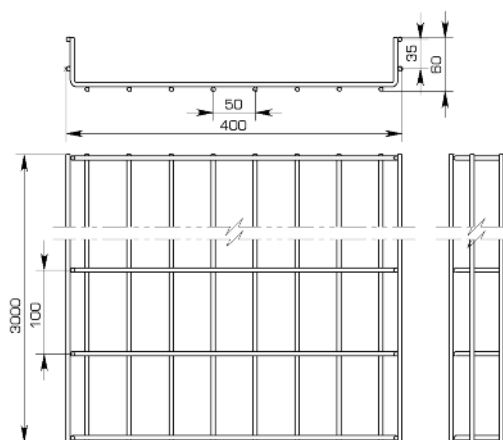
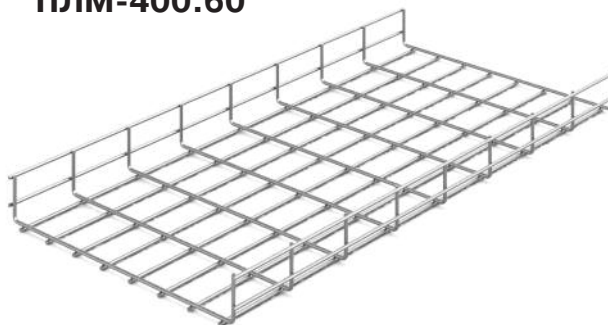
Код исполнения				Артикул	Диаметр проволоки, мм	Размеры, мм	Вес, кг/м	Нагрузка Q, кН/м (L-расстояние между опорами, мм)			Площадь сечения, мм ²	Упак., м
Электрогальваника	Горячий цинк	Нержавеющая сталь	Окрашенные					L=1000	L=1500	L=2000		
015156	315156	115156	215156	ПЛМ-150.60	3,50	150x60x3000	0,73	0,43	0,32	0,24	7752	18
015260	315260	115260	215260	ПЛМ-200.60	3,50	200x60x3000	0,84	0,26	0,20	0,15	9000	12



**Проволочный лоток
ПЛМ-300.60**



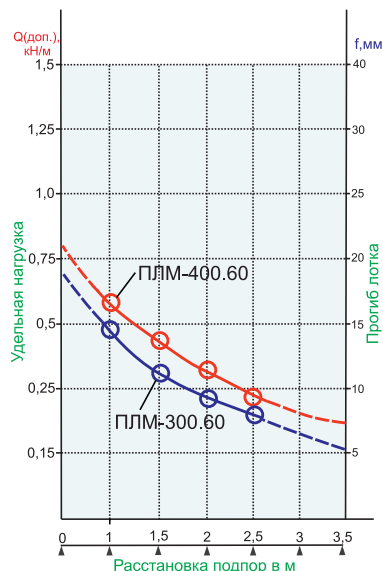
**Проволочный лоток
ПЛМ-400.60**



Материал Проволока низкоуглеродистая общего назначения ГОСТ 3282-74

Конструкция Сетчатая структура лотка дает возможность для отличной вентиляции кабелей внутри лотка, а так же визуальный контроль кабельной трассы для дальнейшего обслуживания.

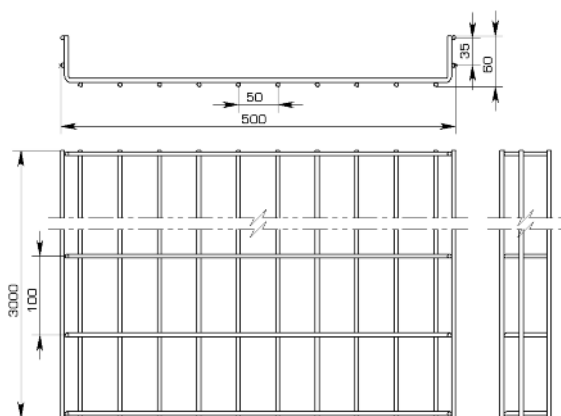
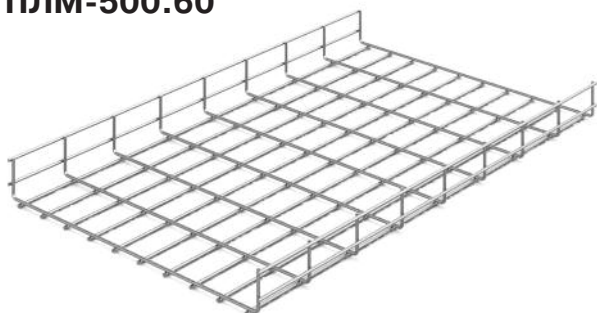
Способ изготовления Контактная сварка прутков стали с последующим цинкованием всего изделия. Проволока сваривается в карты методом контактной сварки, после этого полученная сетка сгибается в П-образный профиль. На заключительном этапе производится гальваническое покрытие всего изделия.



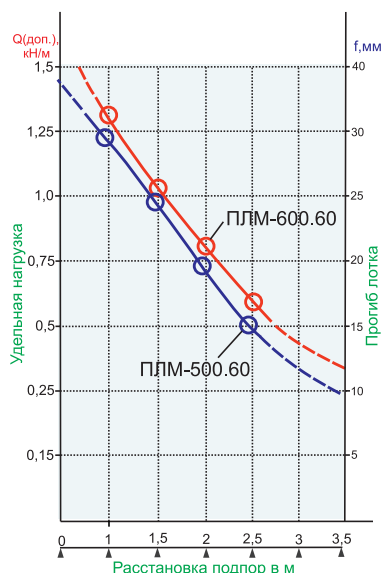
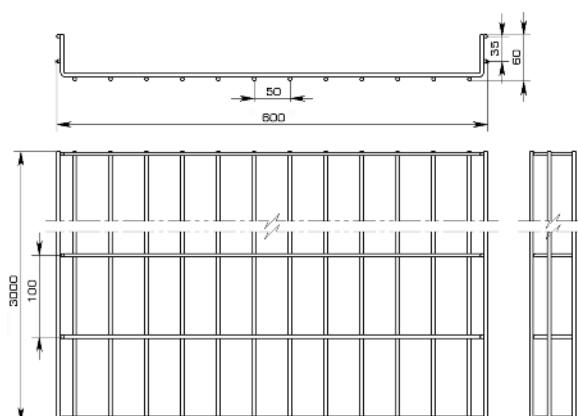
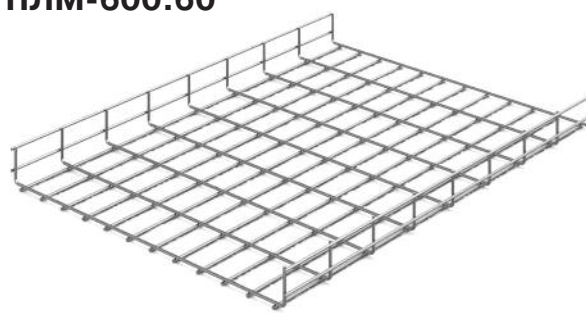
Код исполнения				Артикул	Диаметр проволоки, мм	Размеры, мм	Вес, кг/м	Нагрузка Q, кН/м (L-расстояние между опорами, мм)			Площадь сечения, мм ²	Упак., м
Электро-гальваника	Горячий цинк	Нержавеющая сталь	Окрашенные					L=1000	L=1500	L=2000		
015360	315360	115360	215360	ПЛМ-300.60	4,00	300x60x3000	1,39	0,47	0,35	0,23	15000	12
015460	315460	115460	215460	ПЛМ-400.60	4,00	400x60x3000	1,68	0,56	0,43	0,28	20400	12



Проволочный лоток ПЛМ-500.60



Проволочный лоток ПЛМ-600.60



Материал

Проволока низкоуглеродистая общего назначения ГОСТ 3282-74

Конструкция

Сетчатая структура лотка дает возможность для отличной вентиляции кабелей внутри лотка, а так же визуальный контроль кабельной трассы для дальнейшего обслуживания.

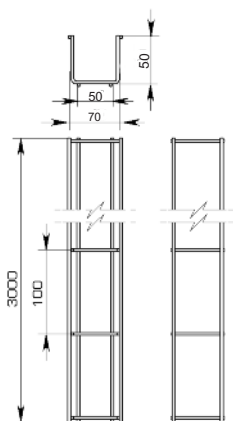
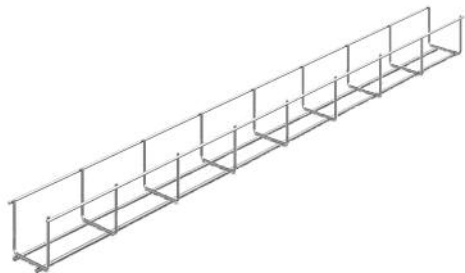
Способ изготовления

Контактная сварка прутков стали с последующим цинкованием всего изделия. Проволока сваривается в карты методом контактной сварки, после этого полученная сетка сгибается в П-образный профиль. На заключительном этапе производится гальваническое покрытие всего изделия.

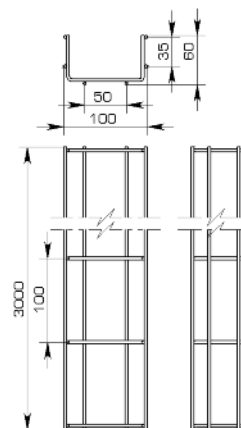
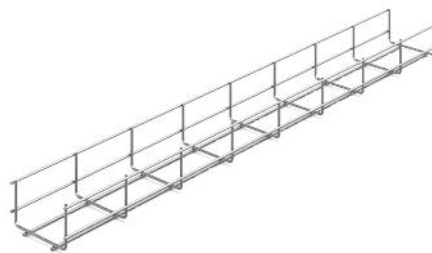
Код исполнения				Артикул	Диаметр проволоки, мм	Размеры, мм	Вес, кг/м	Нагрузка Q, кН/м (L-расстояние между опорами, мм)			Площадь сечения, мм ²	Упак., м
Электрогальваника	Горячий цинк	Нержавеющая сталь	Окрашенные					L=1000	L=1500	L=2000		
015560	315560	115560	215560	ПЛМ-500.60	5,00	500x60x3000	2,97	1,23	0,98	0,73	24000	6
015660	315660	115660	215660	ПЛМ-600.60	5,00	600x60x3000	3,47	1,28	1,19	1,14	29000	6



Проволочный лоток ПЛМ-70.50



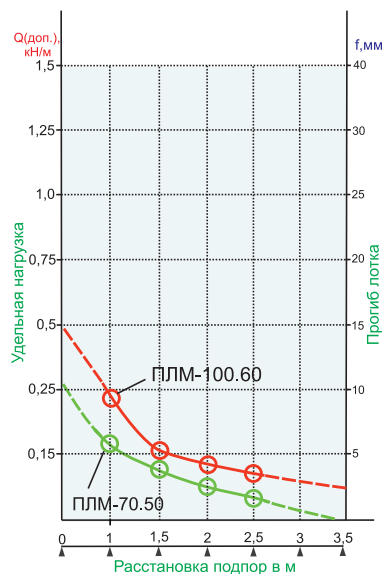
Проволочный лоток ПЛМ-100.60



Материал Проволока низкоуглеродистая общего назначения ГОСТ 3282-74

Конструкция Сетчатая структура лотка дает возможность для отличной вентиляции кабелей внутри лотка, а также визуальный контроль кабельной трассы для дальнейшего обслуживания.

Способ изготовления Контактная сварка прутков стали с последующим цинкованием всего изделия. Проволока сваривается в карты методом контактной сварки, после этого полученная сетка сгибается в П-образный профиль. На заключительном этапе производится гальваническое покрытие всего изделия.



Код исполнения				Артикул	Диаметр проволоки, мм	Размеры, мм	Вес, кг/м	Нагрузка Q, кН/м (L-расстояние между опорами, мм)			Площадь сечения, мм ²	Упак., м
Электрогальваника	Горячий цинк	Нержавеющая сталь	Окрашенные					L=1000	L=1500	L=2000		
015066	315066	115066	215066	ПЛМ-70.50	3,50	70x50x3000	0,42	0,20	0,15	0,10	2400	36
015160	315160	115160	215160	ПЛМ-100.60	3,50	100x60x3000	0,60	0,22	0,16	0,11	4500	18

