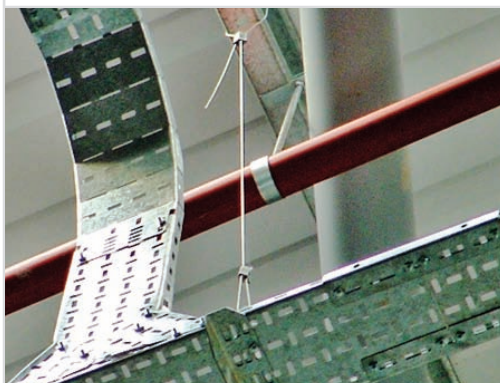
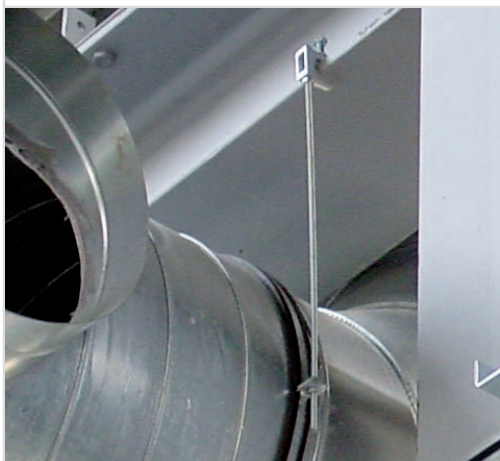


Монтажные приспособления



В ассортимент вспомогательного оборудования входит несколько видов крепежа для крепления трубных хомутов fischer и монтажных систем MS-L, MS и FUS.

Основания

GPL, GPS

Стр. 124



Соединительные элементы для металлоконструкций

TKL

Стр. 125



Регулируемые элементы

SPS / BLR

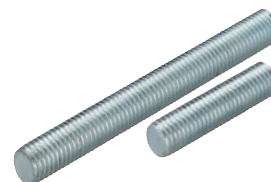
Стр. 131



Резьбовые соединительные элементы

G / GS

Стр. 128



Монтажные ленты

GWB

Стр. 141



Подвесы

WIC

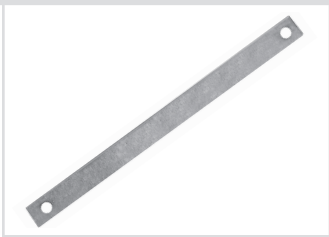
Стр. 144



GPR Стр. 124



SS-TKL Стр. 125



PV Стр. 131



AHB Стр. 132



MU / U Стр. 133/134



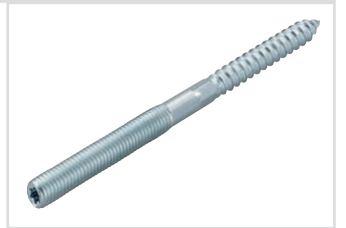
RD / RDM / GRD / VM Стр. 134/136



SKS Стр. 133



STST Стр. 139



LBV Стр. 142



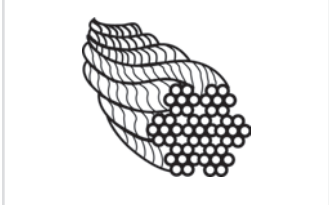
LBK Стр. 142



ED / SZE Стр. 143



WI Стр. 144



WIZ Стр. 144



Монтажные приспособления

Основание GPL

ОБЗОР



GPL, GPS



GPR

Технические данные

Материал	Сталь DD11 (материал № 1.0332) согласно DIN EN 10111
Покрытие (GPL, GPS)	Гальваническое покрытие цинком, 8 мкм

ОПИСАНИЕ

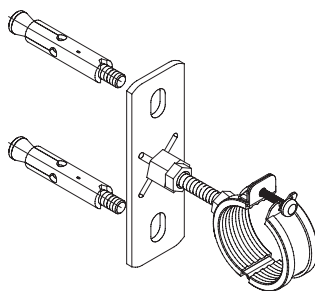
- Подпятник с приваренной резьбовой гайкой.

Достоинства / Преимущества

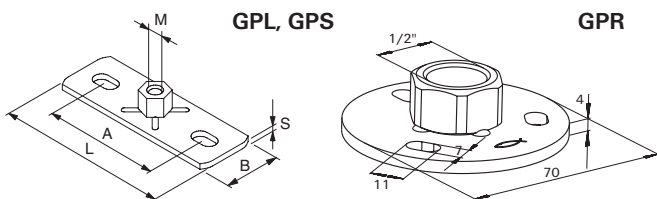
- Отверстия обеспечивают возможность юстировки.

МОНТАЖ

- Необходимо соблюдать допустимый изгибающий момент и максимальную нагрузку на основание.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



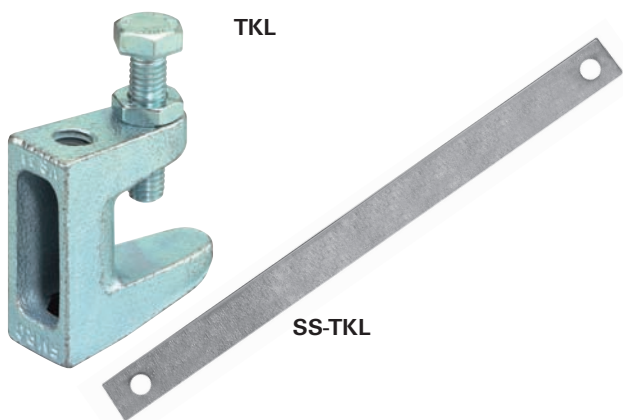
Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке шт.	Резьба	Длина	Ширина	Расстояние между отверстиями	Отверстие (L x b)	Толщина
			M	L	B	A	(L x b)	S
GPL								
GPL M 8	079665	25	M 8	80	30	54	9 x 16	3
GPL M 10	079666	25	M 10	80	30	54	9 x 16	3
GPL 1/2"	079667	25	1/2"	80	30	54	9 x 16	3
GPS								
GPS M 10	079671	25	M 10	120	40	79	11 x 19	4
GPS M 12	040398	25	M 12	120	40	79	11 x 19	4
GPS M 16	504408	25	M 16	120	40	79	11 x 19	4
GPS 1/2"	079672	25	1/2"	120	40	79	11 x 19	4
GPS 3/4"	020968	25	3/4"	120	40	79	11 x 19	4
GPR								
GPR 1/2"	037289	25	1/2"	-	-	-	11 x 7	4

НАГРУЗКИ

Тип	Максимальная рекомендуемая статическая нагрузка (растяжение)
	N _{рас} кН
GPL M 8	2.4
GPL M 10	2.4
GPL 1/2"	2.4
GPS M 10	4.0
GPS M 12	4.0
GPS M 16	4.0
GPS 1/2"	4.0
GPS 3/4"	4.0
GPR 1/2"	4.0

Струбцина TKL

ОБЗОР



Технические данные

Материал TKL	TKL: Ковкий чугун EN-GJMB-350-10 согласно DIN 1562 Болт: сталь 8.8 согласно ISO 4017 Гайки: сталь согласно ISO 4035
Материал SS-TKL	Сталь DX51D согласно EN 10214, материал № 1.0226
Покрытие	Гальваническое покрытие цинком, 5 мкм



ОПИСАНИЕ

- Струбцина обеспечивает возможность простого монтажа путем прикрепления к стальным балкам.

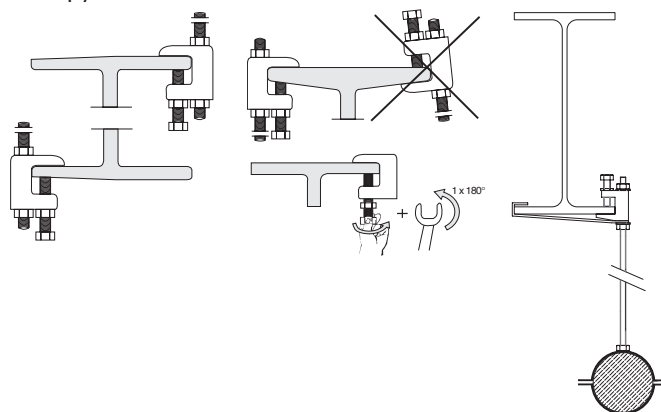
Достоинства / Преимущества

- Высокая несущая способность.
- Простая и быстро выполняемая регулировка уровня.
- Регулировку уровня возможно также выполнить позднее, с помощью сквозного отверстия.
- Сертификат VdS.
- Закрепление на стальной балке без сварки и сверления.
- Предотвращается соскальзывание со стальной балки.

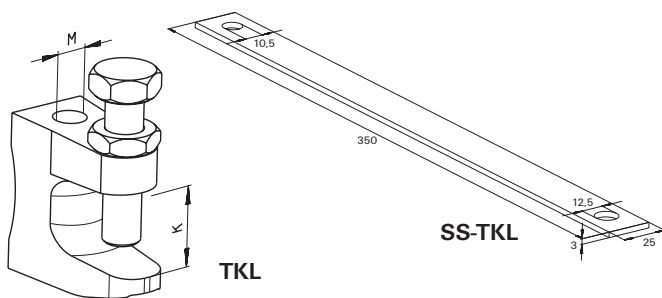
МОНТАЖ

Советы по монтажу

- SS-TKL необходима для систем VdS, начиная с трубы > DN 65.

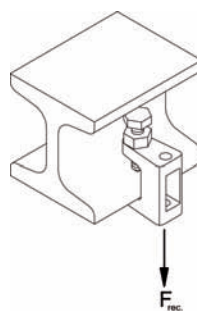


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	Диапазон размеров зажимаемых деталей		Диаметр проушины D	Штамп на изделии
			К	мм		
TKL L M8	064055	50	0 - 18	M 8	TK M 8	
TKL M8	079687	50	0 - 23	M 8	TK 10	
TKL Ø 9	077605	50	0 - 18	9	TK N 8	
TKL M10	079688	50	0 - 20	M 10	TK N 10	
TKL Ø 11	079689	50	0 - 20	11	TK N 10	
TKL M12	020949	50	0 - 26	M 12	TK 12	
TKL Ø 13	043275	50	0 - 26	13	TK 12	
SS-TKL M10/M12	048154	25	-	10/12	SS-TKR	

НАГРУЗКИ

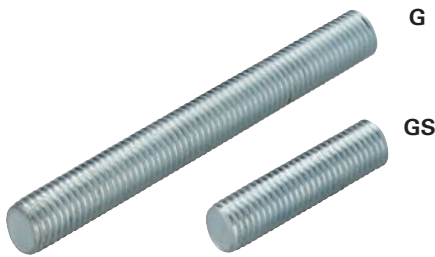


Тип	Диаметр отверстия	Максимальная рекомендуемая статическая нагрузка (растяжение) N _{расч.}
TKL L M8	M8	1.20
TKL M8	M8	2.50
TKL Ø 9	Ø 9	1.20
TKL M10	M10	2.50
TKL Ø 11	Ø 11	2.50
TKL M12	M12	3.50
TKL Ø 13	Ø 13	3.50

Монтажные приспособления

Резьбовая шпилька G / GS

ОБЗОР



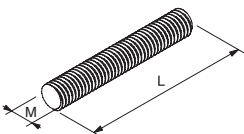
Технические данные резьбовой шпильки G

Материал (G 6-G 24)	DIN 976 сталь 4.8 согласно DIN EN ISO 898-1
Материал (G 1/2" - G 3/4")	Сталь S235 JR согласно EN 10025, материал № 1.0037
Покрытие	Гальваническое покрытие цинком, 3-8 мкм

Технические данные резьбовой шпильки GS

Материал	DIN 976 сталь 4.6 согласно DIN EN ISO 898-1
Покрытие	Гальваническое покрытие цинком, 3-8 мкм

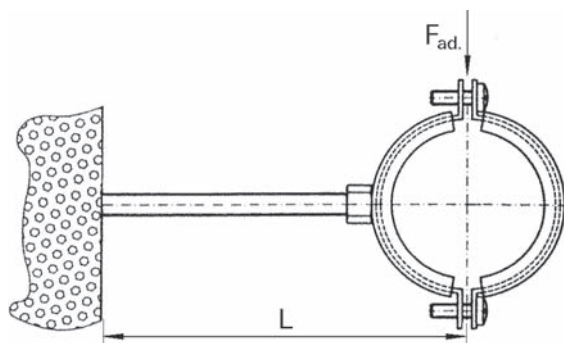
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке шт.	Длина		Резьба															
			L мм	M																
Резьбовая штанга G																				
G 6	020956	50	1000	M 6																
G 8	079740	25	1000	M 8																
G 10	079744	25	1000	M 10																
G 12	020957	20	1000	M 12																
G 16	020958	10	1000	M 16																
G 20	557295	5	1000	M 20																
G 24	557270	5	1000	M 24																
G 8/2	079741	25	2000	M 8																
G 10/2	079745	25	2000	M 10																
G 12/2	579746	25	2000	M 12																
G 10/3	557092	5	3000	M 10																
G 12/3	064056	5	3000	M 12																
G 1/2"	064093	10	2000	1/2"																
G 3/4"	077580	5	2000	3/4"																
Резьбовая шпилька GS																				
GS 8/25	079750	100	25	M 8																
GS 8/40	079751	100	40	M 8																
GS 8/50	079752	100	50	M 8																
GS 8/60	079753	100	60	M 8																
GS 8/70	079754	100	70	M 8																
GS 8/80	079755	100	80	M 8																
GS 8/100	079757	100	100	M 8																
GS 8/150	079758	50	150	M 8																
GS 8/200	079759	50	200	M 8																
GS 10/25	079765	100	25	M 10																
GS 10/40	079766	100	40	M 10																
GS 10/60	079767	100	60	M 10																
GS 10/80	079768	100	80	M 10																
GS 10/100	079769	100	100	M 10																
GS 10/120	079770	50	120	M 10																
GS 10/150	079771	50	150	M 10																
GS 10/200	079772	50	200	M 10																
GS 12/40	091442	100	40	M 12																
GS 12/60	091443	100	60	M 12																
GS 12/80	091444	100	80	M 12																
GS 12/100	091461	100	100	M 12																
GS 12/120	091462	50	120	M 12																
GS 12/150	091463	50	150	M 12																
GS 12/200	091464	50	200	M 12																

Величины нагрузок и изгиба для резьбовых шпилек

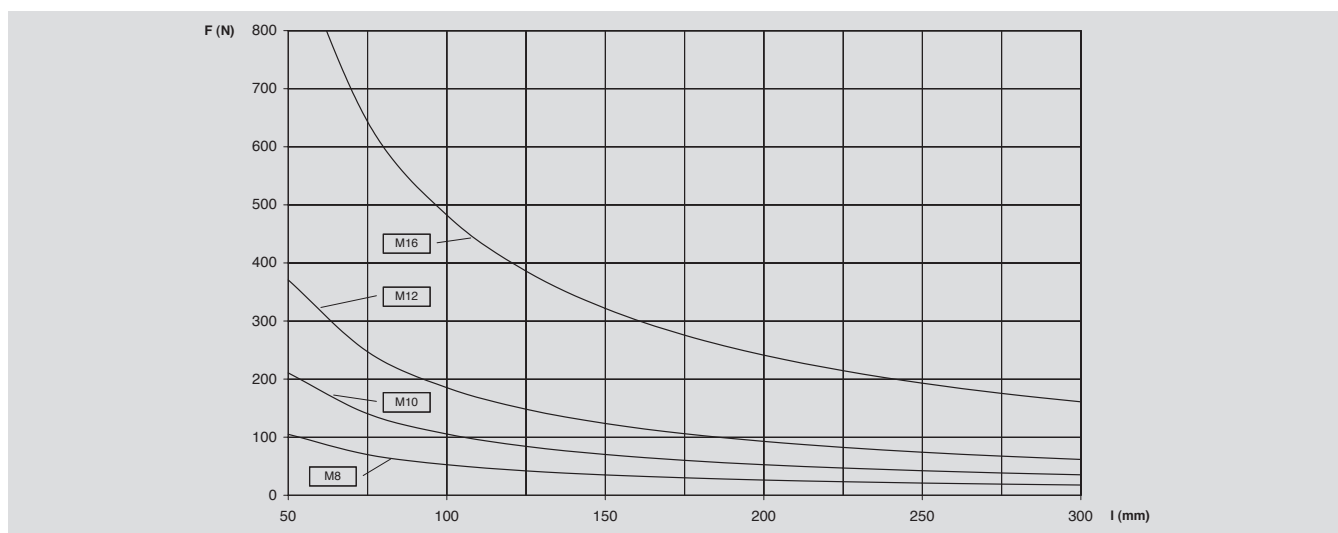
РЕКОМЕНДУЕМАЯ НАГРУЗКА



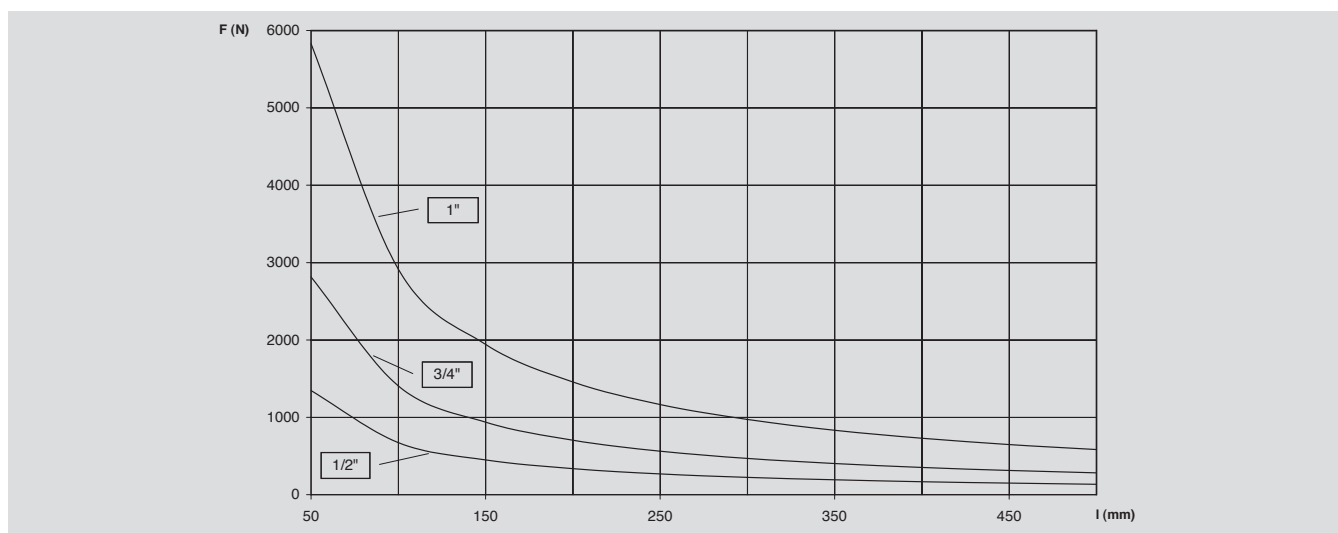
Максимальный прогиб под нагрузкой: $f_{\max} = < 3 \text{ мм}$
 Допускаемое растяжение стали: $\sigma_{\text{ad}} = 160 \text{ Н/мм}^2$

При закреплении необходимо учитывать допускаемый изгибающий момент!

РЕЗЬБОВЫЕ ШПИЛЬКИ (4.6)



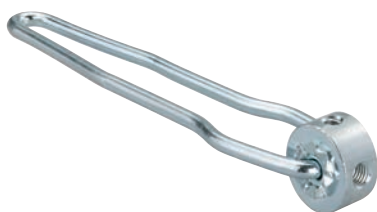
РЕЗЬБОВЫЕ ТРУБЫ



Допускаемая нагрузка для трубного хомута не учитывается!

Ручной инструмент HED

ОБЗОР



HED

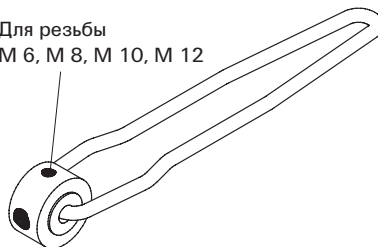
ОПИСАНИЕ

- Инструмент для завинчивания винт-шурупов.
- 4 размера резьбы в одном инструменте.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

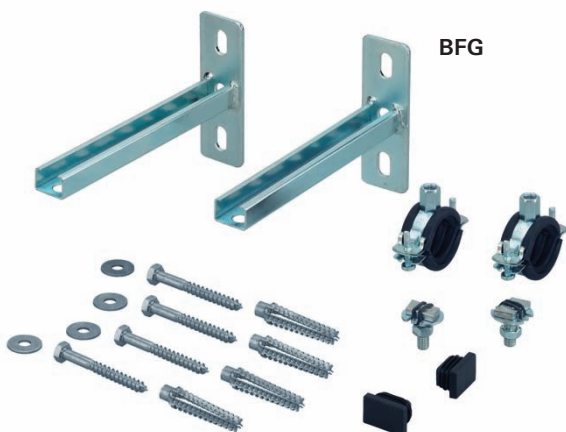
Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	Резьба
			D
HED	079831	1	M 6, M 8, M 10, M 12

Для резьбы
M 6, M 8, M 10, M 12



Крепежный комплект для газового счетчика BFG

ОБЗОР



BFG

ОПИСАНИЕ

- Крепежный комплект для надежного закрепления газовых счетчиков.

Достоинства / Преимущества

- Полный крепежный комплект.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	Элементы крепежного комплекта
			шт.
BFG 200	45500	1	консоль 27/18/200 (2 шт.), колпачок АК 27/18 (2 шт.), FHS Clix 8 × 30 (2 шт.), FRS Plus 32-37 (2 шт.), шестигранный винт 8 × 70 (4 шт.), шайба 8,4 DIN 125 (4 шт.), FMD 8 × 60 (4 шт.)

Соединительный элемент PV

ОБЗОР



PV

Технические данные

Материал	Отливка, полученная путем литья под давлением
----------	-----------------------------------------------

ОПИСАНИЕ

- Простой быстро соединяющий элемент для удлинения и/или соединения резьбовых шпилек.

Достоинства / Преимущества

- Быстрый выполняемый монтаж.
- Возможно простое регулирование уровня.
- Регулировка уровня возможна даже в смонтированном положении.

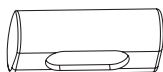
МОНТАЖ

Советы по монтажу

- Удерживая вместе резьбовые детали, надеть на них соединительный элемент.
- Зафиксировать с помощью стопорной гайки.
- Регулировка уровня возможна при вращении резьбовой шпильки.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



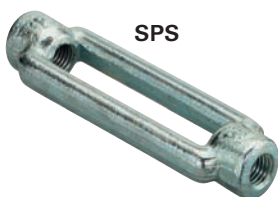
Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	Для резьбы
		шт.	
PV M 6	020947	100	M 6
PV M 8	079678	100	M 8

НАГРУЗКИ

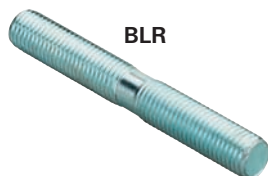
Тип	Максимальная рекомендуемая статическая нагрузка (центральное растяжение)
PV M 6	0.30
PV M 8	2.00

Винтовая стяжка SPS и болт с левой/правой резьбой BLR

ОБЗОР



SPS

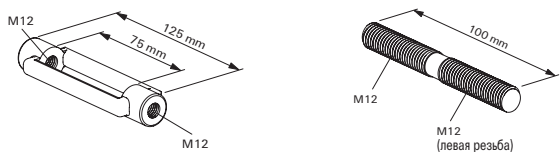


BLR

Технические данные

Материал SPS	Сталь ≥ 330 Н/мм ² согласно DIN 1480
Материал BLR	Сталь согласно DIN 976, сопротивление 4.6
Покрытие	Гальваническое покрытие цинком, 5 мкм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	Длина L мм	Резьба
				M
		шт.		
SPS M 12	064090	25	125	M 12
BLR 100	064091	25	100	M 12

НАГРУЗКИ

Тип	Максимальная рекомендуемая нагрузка (растяжение)
SPS M 12	9.3
BLR 100	9.0

Подвесная скоба АНВ

ОБЗОР



АНВ

Технические данные

Материал	Сталь DD11 (материал № 1.0332) согласно DIN EN 10111
Покрытие	Гальваническое покрытие цинком 5 мкм

ОПИСАНИЕ

- Элемент для регулирования уровня.
- Благодаря отштампованному отверстию элемент можно просто повесить с помощью резьбовой шпильки и гайки, и отрегулировать.

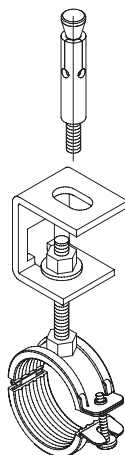
Достоинства / Преимущества

- Элементы можно точно выровнять, при этом можно компенсировать размерные допуски конструкции.

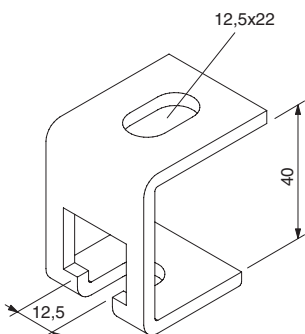
МОНТАЖ

Советы по монтажу

- Если применяются резьбовые шпильки размера М 8, следует использовать шайбу.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	Для резьбы	Регулируемая высота
		шт.		мм
АНВ	79675	25	M8, M10, M12	36

НАГРУЗКИ

Тип	Максимальная рекомендуемая статическая нагрузка (центральное растяжение)
	N _{всост.} кН
АНВ	1.20

Болт с шестигранной головкой SKS

ОБЗОР

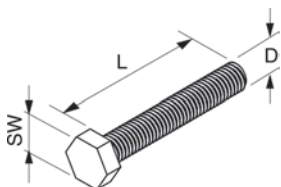


SKS

Технические данные

Покрытие	Гальваническое покрытие цинком, 3-8 мкм
Согласно DIN-EN-ISO 4017, сталь 8.8	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	Длина		Резьба	Ширина по гайке												
			L	D			шт.	мм	SW									
SKS 6 x 20	079711	100	20	M 6	10													
SKS 8 x 16	079415	100	16	M 8	13													
SKS 8 x 30	079713	100	30	M 8	13													
SKS 8 x 45	079714	100	45	M 8	13													
SKS 8 x 55	079715	100	55	M 8	13													
SKS 8 x 100	079827	100	100	M 8	13													
SKS 10 x 20	079416	100	20	M 10	17													
SKS 10 x 30	079417	100	30	M 10	17													
SKS 10 x 55	079721	100	55	M 10	17													
SKS 10 x 85	505552	100	85	M 10	17													
SKS 12 x 20	077610	100	20	M 12	19													
SKS 12 x 55	077611	100	55	M 12	19													
SKS 12 x 85	505553	100	85	M 12	19													

Шайба U

ОБЗОР



U

Технические данные

Материал	Сталь DD11 (материал № 1.0139), согласно DIN EN 10111
Покрытие	Гальваническое покрытие цинком, 3 мкм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	Толщина		Диаметр отверстия													
			S	A		шт.	мм	мм	мм									
U 6 x 24	020939	200	2	24	6.4													
U 8 x 17	091477	100	1.6	17	8.4													
U 8 x 28	079725	100	2	28	8.4													
U 8 x 40	079729	100	3	40	8.4													
U 10 x 21	091478	100	2	21	10.5													
U 10 x 28	079726	100	2	28	10.5													
U 10 x 40	079730	100	3	40	13													
U 12 x 24	557301	100	2,5	24	13													
U 12 x 40	024649	100	3	40	16.5													
U 16 x 30	557303	50	3	30	16.5													

Монтажные приспособления

Шестигранная гайка MU

ОБЗОР



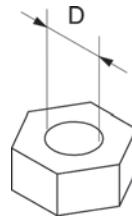
MU

Технические данные

Материал	Согласно DIN EN 20898-2; минимальная прочность — категория 04
Покрытие	Гальваническое покрытие цинком, 5 мкм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	Резьба		Ширина по гайке SW
			D	мм	
MU M 6	079733	100	M 6	10	
MU M 8	079734	100	M 8	13	
MU M 10	079735	100	M 10	17	
MU M 12	024650	100	M 12	19	
MU M 16	557297	50	M 16	24	



Удлинительная муфта VM

ОБЗОР



VM

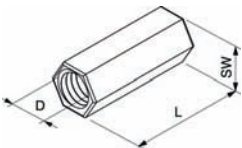
Технические данные

Материал	SAE 1008 (материал № 1.0213) согласно DIN EN 10263-2
Покрытие	Гальваническое покрытие цинком, 3 – 8 мкм

МОНТАЖ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	Длина		Резьба	Ширина по гайке SW
			L	D		
		шт.	мм	мм		
VM M 6	014319	100	25	M 6	10	
VM M 8	079690	100	30	M 8	11	
VM M 10	079691	100	30	M 10	13	
VM M 12	020971	100	40	M 12	17	
VM M 12 S*	077623	100	30	M 12	17	
VM M 16	508833	50	40	M 16	24	

* С двумя предохранительными боковыми отверстиями

НАГРУЗКИ

Тип	Максимальная рекомендуемая статическая нагрузка (растяжение)
VM M 6	6.0
VM M 8	8.3
VM M 10	10.0
VM M 12	13.0
VM M 12 S*	-

Рым-болт AG

ОБЗОР

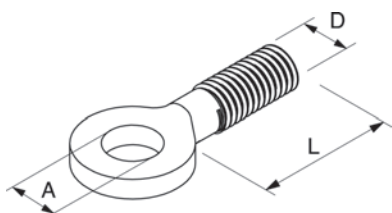


AG

Технические данные

Материал	Сталь S235 JR (материал № 1.0037) согласно DIN EN 10025
Покрытие	Гальваническое покрытие цинком, 3–8 мкм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	Длина L	Наружная резьба D	Диаметр проушины A
AG 8 x 25	079696	100	25	M 8	8.5
AG 10 x 25	079697	100	25	M 10	10.5

НАГРУЗКИ

Тип	Максимальная рекомендуемая статическая нагрузка (центральное растяжение)
AG 8 x 25	5,0
AG 10 x 25	8,0

Наконечник RAH

ОБЗОР

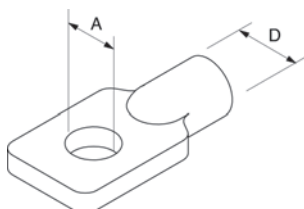


RAH

Технические данные

Материал	Отожженный чугун GJMB 350-10, согласно DIN 1592
Покрытие	Гальваническое покрытие цинком, 3–8 мкм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	Внутренняя резьба D	Диаметр проушины A
RAH M 8	079698	50	M 8	12.0
RAH M 10	079699	50	M 10	12.0

НАГРУЗКИ

Тип	Максимальная рекомендуемая статическая нагрузка (центральное растяжение)
RAH M 8	4,0
RAH M 10	4,0

Переходник RD

ОБЗОР

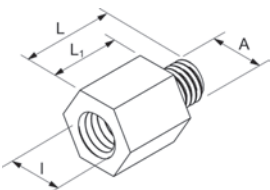


RD

Технические данные

Материал	9SMnPb28k (материал № 1.0718), согласно DIN EN 10087
Покрытие	Гальваническое покрытие цинком, 3-8 мкм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	Внутренняя резьба	Наружная резьба	Длина		Ширина по гайке SW
			I	A	L1	L	
		шт.					
RD M 6 / M 8	079694	100	M 6	M 8	12	20	9
RD M 8 / M 6	020936	100	M 8	M 6	12	19	11
RD M 10 / M 8	079692	50	M 10	M 8	15	23	13
RD M 12 / M 10	079693	100	M 12	M 10	15	25	17
RD M 12 / M 16	504397	50	M 12	M 16	18	32	19
RD M 16 / M 12	504399	50	M 16	M 12	22	32	24
RD 1/2" / M 10	079695	10	1/2"	M 10	19	29	24

Переходная муфта RDM и GRD

ОБЗОР



RDM

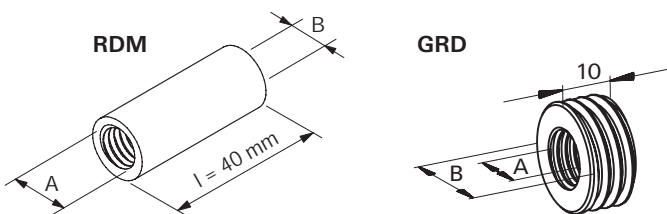


GRD

Технические данные

Материал	11SMnPb30 (материал № 1.0277), согласно DIN EN 10277
Покрытие	Гальваническое покрытие цинком, 3-8 мкм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	Резьба	Резьба
			A	B
		шт.		
RDM M 10 / M 8	079413	50	M 10	M 8
RDM M 12 / M 10	079414	100	M 12	M 10
GRD 1/2" / M 10	077609	100	M 10	1/2"
GRD 1/2" / M 12	077608	100	M 12	1/2"
GRD 3/4" / M 10	077607	100	M 10	3/4"
GRD 3/4" / M 12	077606	100	M 12	3/4"

Монтажный кубик MW

ОБЗОР



MW

Технические данные

Материал	Отливка, полученная путем литья под давлением
----------	-----------------------------------------------

ОПИСАНИЕ

- Кубик с четырьмя резьбовыми отверстиями для многофункционального применения.

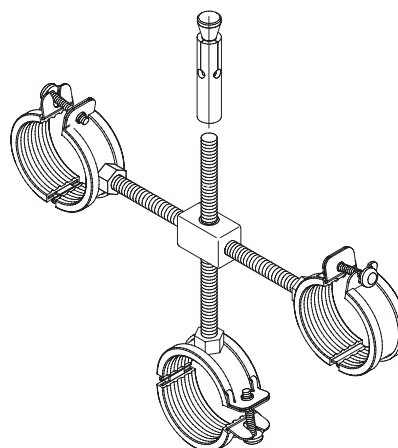
Достоинства / Преимущества

- Можно прикреплять до трех трубопроводных магистралей.
- Одна точка крепления к несущему основанию.

МОНТАЖ

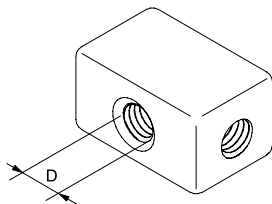
Советы по монтажу

- В качестве соединительных элементов рекомендуется использовать резьбовые шпильки и болты.



Монтажные приспособления

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	Резьба
MW M 8	079717	50 шт.	M 8

НАГРУЗКИ

Тип	Максимальная рекомендуемая статическая нагрузка	
	N _{несом.} кН	
MW M 8	2.50	

Шуруп с петлевой головкой LLS

ОБЗОР

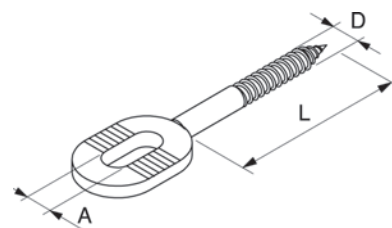


LLS

Технические данные

Материал	Сталь S235 JR (материал № 1.0037), согласно DIN EN 10025
Покрытие	Гальваническое покрытие цинком, 5 мкм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	Длина			Диаметр проушины
			L	D	A	
		шт.	мм	мм	мм	
LLS 6 x 50	079700	100	50	6	6.5	
LLS 8 x 50	079701	100	50	8	8.5	

Шуруп (винт) с внутренним шестигранником IK и IM

ОБЗОР



IK

IM

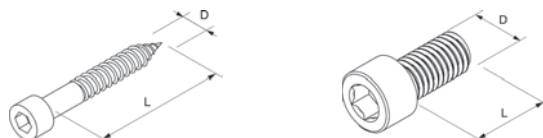
Технические данные

Материал	Сталь 18Mn84 (материал № 1.5521), согласно DIN EN 10263
Покрытие	Гальваническое покрытие цинком, 5 мкм

Технические данные

Материал	DIN 912 сталь 8.8
Покрытие	Гальваническое покрытие цинком, 5 мкм

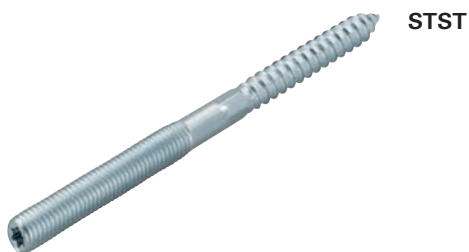
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	Резьба		Длина	Шестигранное углубление
			D	D		
		Резьба.	мм	мм	мм	мм
IK 6 x 50	079710	100	-	6	50	-
IM 8 x 12	079712	100	M 8	-	12	8
IM 10 x 16	079720	100	M 10	-	16	6

Винт-шуруп STST со шлицем под биты Torx и шестигранником

ОБЗОР



Технические данные

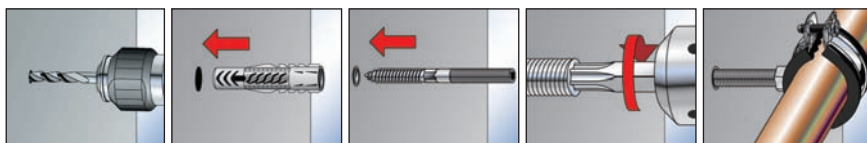
Материал	Сталь 4.6
Покрытие	Гальваническое покрытие цинком, 5 мкм

ОПИСАНИЕ

- Винт с двойной резьбой для непосредственной установки хомутов на стене.

МОНТАЖ

- Монтаж в дюбель или в деревянную стену может быть выполнен с использованием шестигранника на стержне или биты Torx.



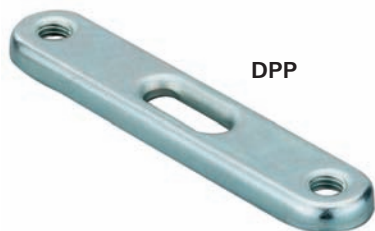
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	Длина		Резьба	Требуемая насадка												
			шт.	L мм			D мм											
STST 6 x 60	504400		100	60	M 6	T15												
STST 6 x 80	077714		100	80	M 6	T15												
STST 8 x 50	079780		100	50	M 8	T25												
STST 8 x 60	079781		100	60	M 8	T25												
STST 8 x 80	079782		100	80	M 8	T25												
STST 8 x 100	079783		100	100	M 8	T25												
STST 8 x 120	079784		100	120	M 8	T25												
STST 8 x 140	079785		50	140	M 8	T25												
STST 8 x 180	079786		50	180	M 8	T25												
STST 10 x 60	077689		100	60	M 10	T25												
STST 10 x 80	077707		100	80	M 10	T25												
STST 10 x 100	077708		100	100	M 10	T25												
STST 10 x 120	077709		100	120	M 10	T25												
STST 10 x 140	077711		50	140	M 10	T25												
STST 10 x 180	077712		50	180	M 10	T25												

Монтажные приспособления

Двойная крепежная пластина DPP, DPF

ОБЗОР



DPP



DPF

Технические данные

Материал	Сталь DC04 (материал № 1.0338), согласно DIN EN 10130
Покрытие	Гальваническое покрытие цинком, 5 мкм

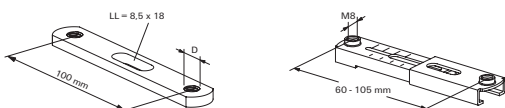
ОПИСАНИЕ

- Крепежный элемент для монтажа двух параллельных трубопроводов с одной точкой закрепления.

Достоинства / Преимущества

- Только одна точка закрепления для двух трубопроводов.
- Подходит для видимого монтажа.
- Возможность регулирования благодаря наличию паза.
- Возможна регулировка расстояния между трубами при использовании двойной крепежной пластины DPF.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	Расстояние между резьбовыми отверстиями	Резьба		
					шт.	мм
DPP 65	79702	50	65	M 8		
DPP 85	79703	50	85	M 8		
DPP 105	79704	50	105	M 8		
DPF 60 - 105	24648	50	105	M 8		

НАГРУЗКИ

Тип	Максимальная рекомендуемая статическая нагрузка	
	N _{расч.} , кН	
DPP 65	1.5	
DPP 85	1.0	
DPP 105	0.75	
DPF 60 - 105	1.5 - 0.5	

Болт-шпилька SBB



SBB

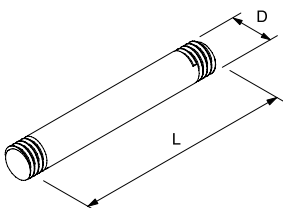
Технические данные

Материал	Сталь S235 JR (материал № 1.0037), согласно DIN EN 10025
Оцинковка	Гальваническое покрытие цинком, 5 мкм

ОПИСАНИЕ

- Идеальный соединительный элемент для двойных крепежных пластин и монтажных кубиков.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	Резьба			
			L	D	шт.	мм
SBB 35	79705	100	35	M 8		
SBB 45	79706	100	45	M 8		
SBB 55	79707	100	55	M 8		

Плотняная лента GWB

ОБЗОР

GWB



Технические данные

Материал: Полипропиленовое волокно с добавками полиэфира

ОПИСАНИЕ

- Текстильная лента для простого и несущего нагрузки монтажа.

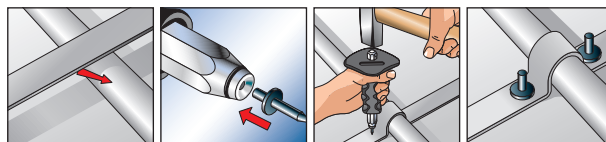
Достоинства / Преимущества

- Устойчивость на разрыв.
- Возможен экономичный, простой монтаж.
- Возможно универсальное закрепление.
- Универсальный выбор длины.

МОНТАЖ

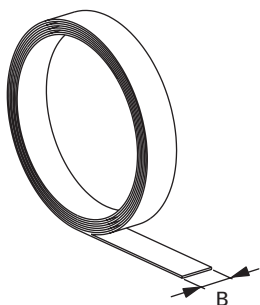
Совет по установке

- Напольный крепеж с использованием гвоздя fischer ED.



Монтажные приспособления

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	Общая длина		Ширина	Толщина	Для крепления с использованием
			I	MM	B	MM	
GWB	20959	шт. 10	10.000	MM	15	MM	ED 15, ED 18, ED 22

Перфорированная стальная лента LBV / LBK

ОБЗОР



LBV

LBK

Технические данные

Материал	Сталь DX51 D+Z (материал № 1.0226) Согласно DIN EN 10327
Покрытие	Цинкование по способу Сендзимира, 7 мкм
Защитный слой (LBK)	PE (полиэтилен)

ОПИСАНИЕ

- Стальная лента с отштампованными отверстиями для упрощения монтажа, в варианте с цинковым покрытием или пластиковым покрытием.

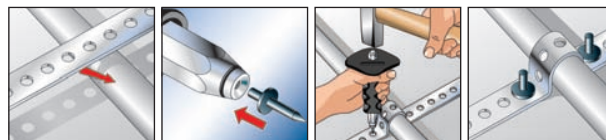
Достоинства / Преимущества

- Возможен простой и эффективный монтаж.
- Возможно универсальное закрепление.
- Универсальный выбор длины.

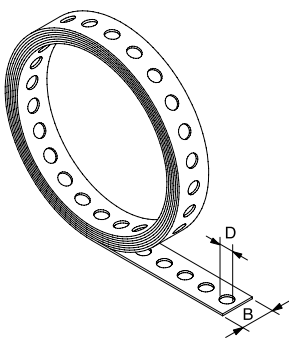
МОНТАЖ

Советы по монтажу

- Возможна простая отрезка до нужного размера с помощью ножниц для резки листового металла.
- Закрепление к полу с помощью гвоздя fischer ED.
- Для подвески к бетонному потолку рекомендуется использовать анкерный гвоздь fischer FNA.
- Закрепление с использованием наконечника с резьбой RAH.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Тип	Артикул изделия	Количество изделия в упаковке	Общая длина	Ширина	Толщина	Диаметр проушины		Для крепления с использованием
						S	D	
		шт.	мм	мм	мм	мм	мм	
LBV 12	79549	10	10	12	0.75	5		ED 15, ED 18, ED 22
LBV 17	79550	10	10	17	0.75	6.5		ED 15, ED 18, ED 22
LBV 25	79551	8	10	25	0.88	8.5		ED 15, ED 18, ED 22
LBK 14	79553	10	10	14	2.6	5		ED 15, ED 18, ED 22
LBK 19	79554	8	10	19	2.4	6.5		ED 15, ED 18, ED 22
LBK 27	79555	5	10	27	2.4	8.5		ED 15, ED 18, ED 22

НАГРУЗКИ

Тип	Максимальная рекомендуемая статическая нагрузка
LBV 12	0.60
LBV 17	0.95
LBV 25	1.50
LBK 14	0.60
LBK 19	0.95
LBK 27	1.50

Гвоздь ED

ОБЗОР



Технические данные

Материал	Сталь S60D (материал № 1.0610) Согласно EN 10016-2
Поверхность	Закаленная

ОПИСАНИЕ

- Гвоздь ED для крепления трубных хомутов BSM или BSMD, перфорированной стальной ленты LBK, LBV, полотноной ленты GWB к бетону без предварительного сверления.

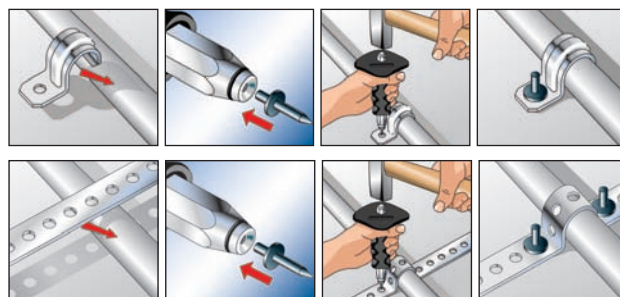
Достоинства / Преимущества

- Простой и быстрый монтаж.
- Не требуется предварительного сверления.

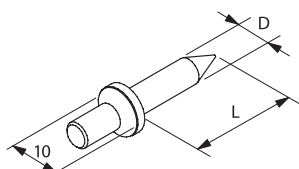
МОНТАЖ

Советы по монтажу

- Вбивается непосредственно в бетон с помощью оправки SZE для забивания гвоздей.
- Отвечает правилам по предотвращению несчастного случая во время монтажа.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	Длина		Диаметр	Максимальная толщина закрепления
			L	D		
		шт.	мм	мм		мм
ED 15	48212	200	15	4.2		2
ED 18	79815	200	18	4.2		6
ED 22	14570	200	22	4.2		10

Оправка SZE для забивания гвоздей

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



SZE

Запасные части



Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке
		шт.
SZE	79820	1
Запасные части для оправки SZE	49365	4

Тросовый подвес

ОБЗОР



WIC 2/3/4

Подходит для:

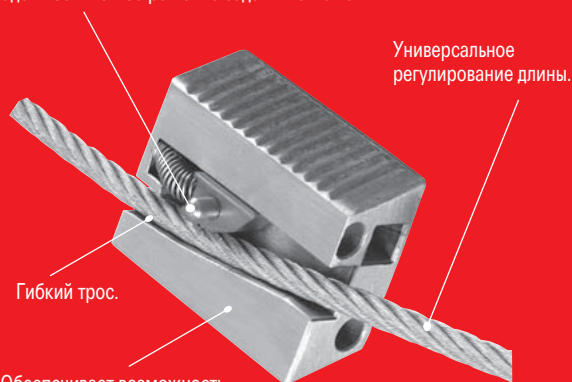
- подвеса элементов в области отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха.

Для подвеса:

- осветительных приборов
- вентиляционных коробов
- кабельных лотков
- теплообменников
- вентиляционных трубопроводов

ПРЕИМУЩЕСТВА

Тросовый подвес обеспечивает быстрое, надежное и легкое решение задачи монтажа.



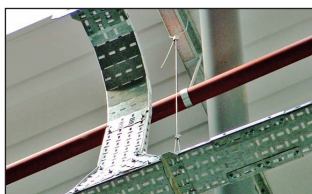
Обеспечивает возможность установить подвесы вертикально или под углом к подвешиваемому объекту.

ОПИСАНИЕ

- Система со скобой для крепления проволочного троса путем его зажима спроектирована для реализации быстрого и надежного способа подвеса всех механических, электрических систем и систем отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха.

Достоинства / Преимущества

- Зажим для троса представляет собой быстрое, прочное и легкое решение задачи подвеса оборудования электрических и механических систем.
- Его качества, способствующие экономии времени, продемонстрировали повышение производительности в 6 раз, по сравнению с традиционными способами подвески.
- Для осуществления монтажа не требуется специальной подготовки.
- Зажимы для троса выполнены из долговечных металлических сплавов и нержавеющей стали и обеспечивают прочность проволочного троса при высоких нагрузках на растяжение.
- Это устройство обеспечивает монтажнику возможность устанавливать подвесы вертикально или под углом к подвешиваемому объекту.
- Система мало весит. Ее легко переносить, при этом снижается риск получения травмы от случайного падения материалов во время монтажа.
- Не требуется предварительного посещения строительной площадки, чтобы рассчитать необходимую длину подвеса.



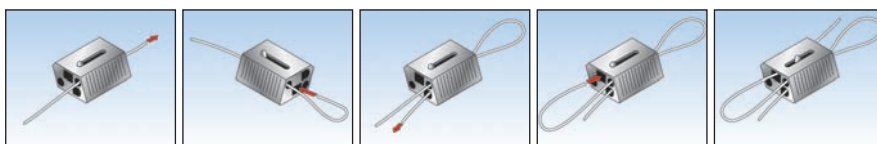
Тросовый подвес Wireclip

МОНТАЖ

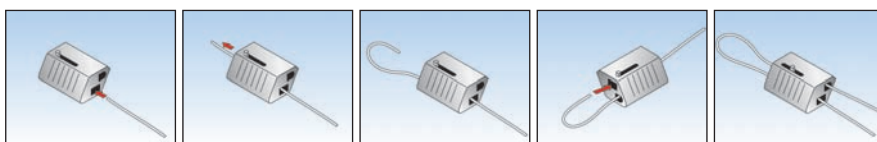
Советы по монтажу

- Использовать только специальный инструмент fischer для обрезки тросов WIZ, чтобы не допустить повреждения концов троса.
- Не использовать при нагрузках, превышающих указанный диапазон для изделия.
- Не использовать при работе с тросом из проволоки с оплеткой.
- Не наносить краску или иное покрытие.
- Не наносить смазку.
- Не использовать для подъема грузов.
- Держать изделие в чистоте и не допускать его загрязнения.
- Удалить поврежденный конец троса, прежде чем вставлять его в зажим для троса.
- Не использовать в атмосфере, содержащей хлор.

Зажим для троса WIC 4



Зажим для троса WIC 2 и 3



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	Для диаметра троса	Длина в рулоне	Тип										
			мм	м		шт.	мм	м							
WIC 2 VE20	44559	20	2 - 2.5	-	-										
WIC 2 VE100	44560	100	2 - 2.5	-	-										
WIC 3 VE20	44561	20	2.5 - 3.5	-	-										
WIC 3 VE100	44562	100	2.5 - 3.5	-	-										
WIC 4 VE10	44563	10	3 - 4	-	-										
WIC 4 VE50	44564	50	3 - 4	-	-										
WI Ø 2 mm	44565	-	2	200	7 x 7										
WI Ø 2.5 mm	44566	-	2.5	200	7 x 7										
WI Ø 3 mm	44567	-	3	100	7 x 7										
WI Ø 4 mm	44568	-	4	100	7 x 7										
WIZ	44721	1	Инструмент для обрезки тросов до 4 мм												

НАГРУЗКИ

Рекомендуемые нагрузки, N_{rec} (кН).

Тип зажима	Диаметр троса мм	N _{rec} кН
WIC 2	2	0.6
WIC 2	2.5	1.0
WIC 3	3	1.2
WIC 4	4	2.3