

# Монтажная система MS

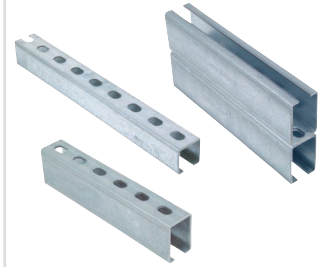


Полная монтажная система, предназначенная для выполнения работ по монтажу:

- промышленных трубопроводов
- подводящих трубопроводов в отопительных и санитарно-технических системах
- вентиляции, воздухопроводов
- электрооборудования (например, желобов для кабелей, труб электрических систем и т.д.)
- панелей солнечных батарей

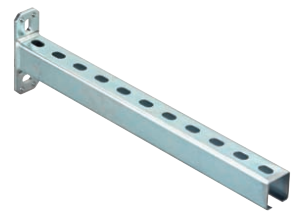
## Монтажные шины

MS 38/40, MS 40/60, MS 40/120 Стр. 50



## Консоли

ALK /ALK Q Стр. 52



## Соединительные элементы

FHS Clix S Стр. 56



## Соединительные элементы для монтажных шин

SF Стр. 61



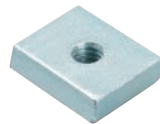







UWS

Стр. 64



EMS	Стр. 55	GLK	Стр. 55	AK	Стр. 54
					

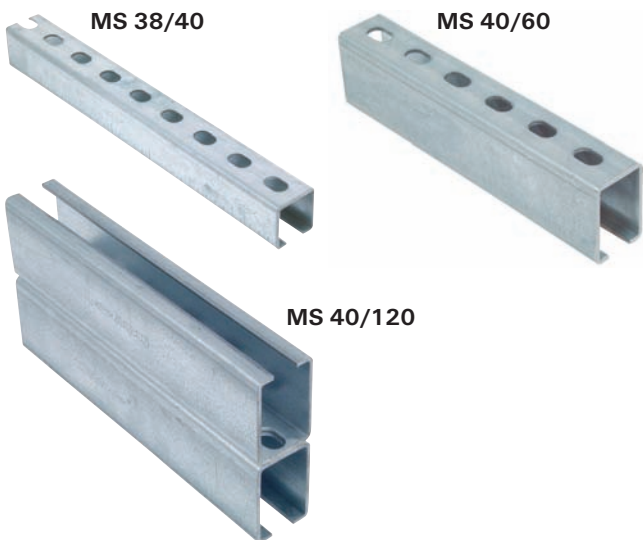
HS	Стр. 57	HG	Стр. 59	SM	Стр. 58	HK	Стр. 60
							

MW	Стр. 63	TKR	Стр. 72	SV	Стр. 54	TSF	Стр. 62
							

WK	Стр. 65	FSB 45°	Стр. 55	VB	Стр. 55	UHRS	Стр. 55
							

# Монтажная шина MS

## ОБЗОР



## Технические данные:

Материал	Сталь DX51D+Z 275 MA-C (материал № 1.0226+Z) согласно DIN EN 10327
Покрытие	Цинкование по способу Сендимира, приблизительно 20 мкм

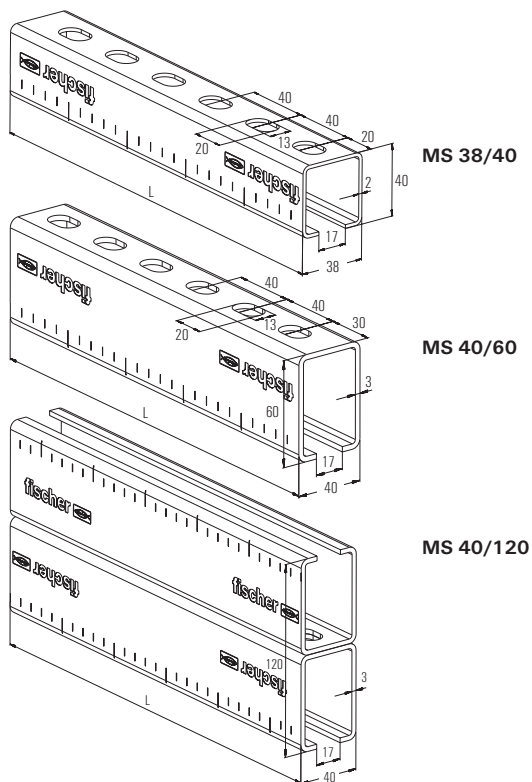
## ОПИСАНИЕ

- Шина С-образного профиля для горизонтального и вертикального монтажа.
- Быстрое и удобное закрепление хомутов для труб и несущих конструкций.

## Достоинства / Преимущества

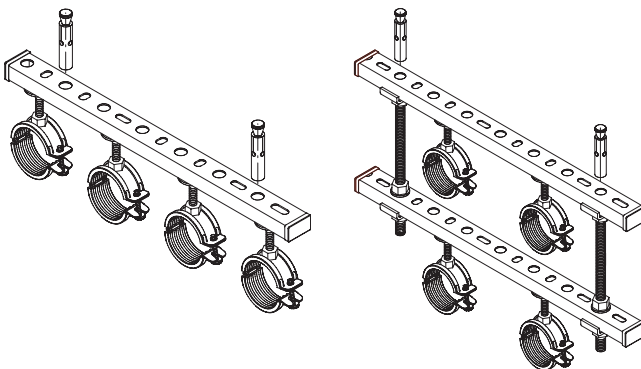
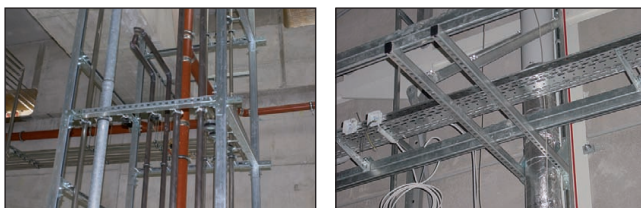
- Многофункциональные варианты для настенного, напольного и потолочного монтажа.
- Специальные соединительные элементы обеспечивают возможность сборки простых, безопасных и многофункциональных несущих конструкций.
- Простая отрезка и монтаж благодаря выштампованной размерной сетке на боковой поверхности шины.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

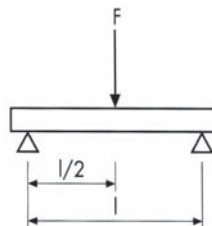


Тип	Количество в упаковке	Длина	Поперечное сечение профиля	Вес	
					шт.
MS 38/40/2.00 - 2 м	079562	1	2000	2.55	2.00
MS 38/40/2.00 - 3 м	079559	1	3000	2.55	2.00
MS 38/40/2.00 - 4 м	093281	1	4000	2.55	2.00
MS 38/40/2.00 - 6 м	030075	1	6000	2.55	2.00
MS 40/60/3.00 - 4 м	093282	1	4000	4.98	3.91
MS 40/60/3.00 - 6 м	014314	1	6000	4.98	3.91
MS 40/120/3.00 - 6 м	014315	1	6000	9.96	7.82

## МОНТАЖ



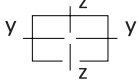
## НАГРУЗКИ



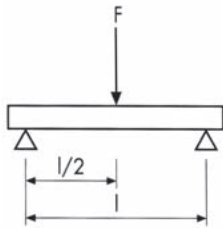
Тип	Допускаемая нагрузка F, кН	Расстояние между опорами l		
		1.0 м	2.0 м	3.0 м
MS 38/40/2.00	Допускаемая нагрузка F, кН	1.53	0.68	0.3
MS 40/60/3.00	Допускаемая нагрузка F, кН	4.21	2.10	1.21
MS 40/120/3.00	Допускаемая нагрузка F, кН	12.48	6.23	4.14

# Несущая способность монтажных шин MS

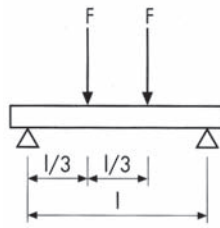
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Профиль	Вес профиля кг/м	Поперечное сечение профиля $\Delta$ см <sup>2</sup>	Момент инерции		Модуль упругости	
			$I_y$ см <sup>4</sup>	$I_z$ см <sup>4</sup>	$W_y$ см <sup>3</sup>	$W_z$ см <sup>3</sup>
						
<b>Шина MS</b>						
38/40	2.00	2.55	5.39	6.18	2.40	3.25
40/60	3.91	4.98	21.56	13.54	6.58	6.77
40/120	7.82	9.96	117.08	27.08	19.51	13.54

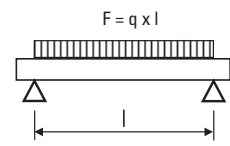
### СХЕМА НАГРУЖЕНИЯ 1



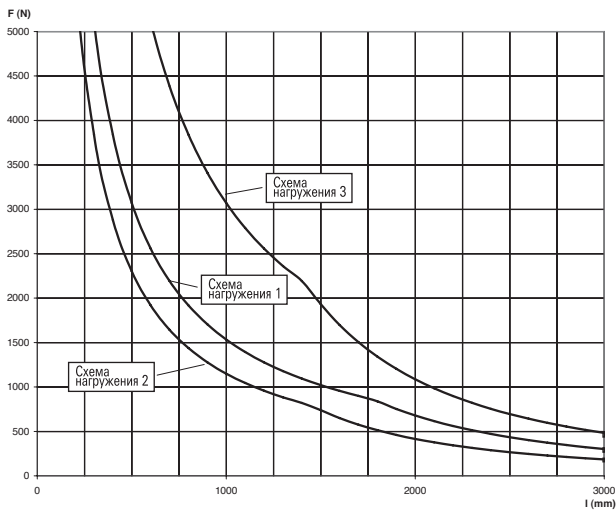
### СХЕМА НАГРУЖЕНИЯ 2



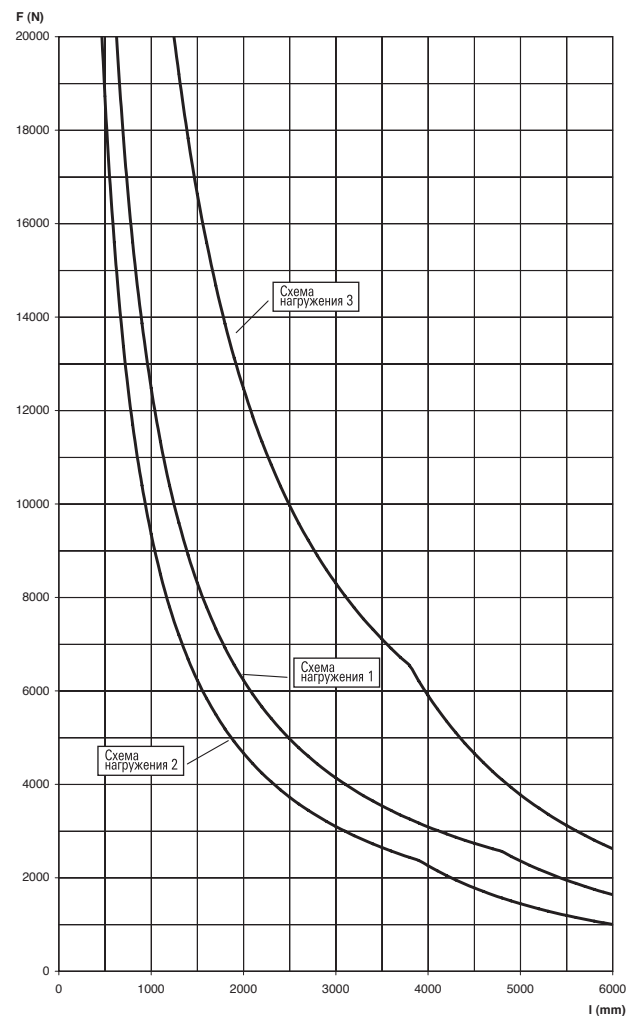
### СХЕМА НАГРУЖЕНИЯ 3



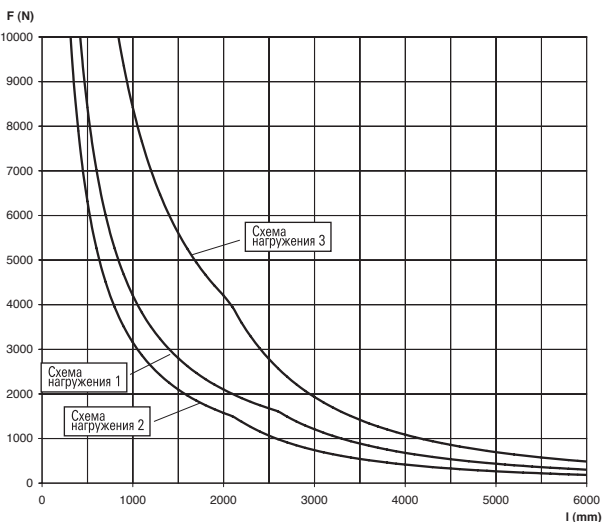
### MS 38/40



### MS 40/120



### MS 40/60

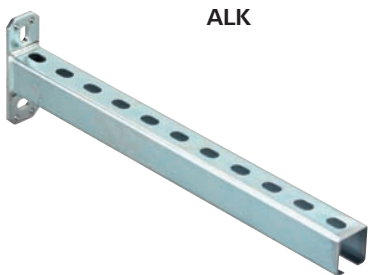


Для кривых нагрузки допустимое напряжение стали  $\sigma_{adm.} = 160 \text{ Н/мм}^2$  и максимальный прогиб, равный  $L/200$  под нагрузкой не превышаются.

Анкерные крепления и другой крепеж должны рассчитываться соответствующим образом.

# Консоль ALK / ALK Q

## ОБЗОР



ALK

## Технические данные:

Материал	Базовая пластина: сталь DC01 (материал № 1.0330) согласно DIN EN 10111 Шина: сталь S235JR (материал № 1.0037) согласно DIN EN 10025
Покрытие	Гальванические покрытие цинком, минимально 13 мкм

Монтажная система MS

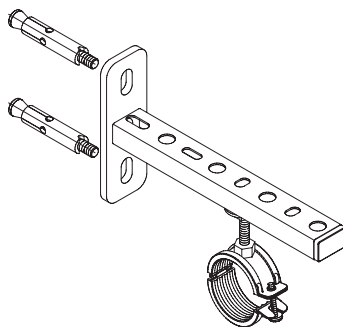
## ОПИСАНИЕ

- Консоли балки выполнены из шин С-образного профиля.

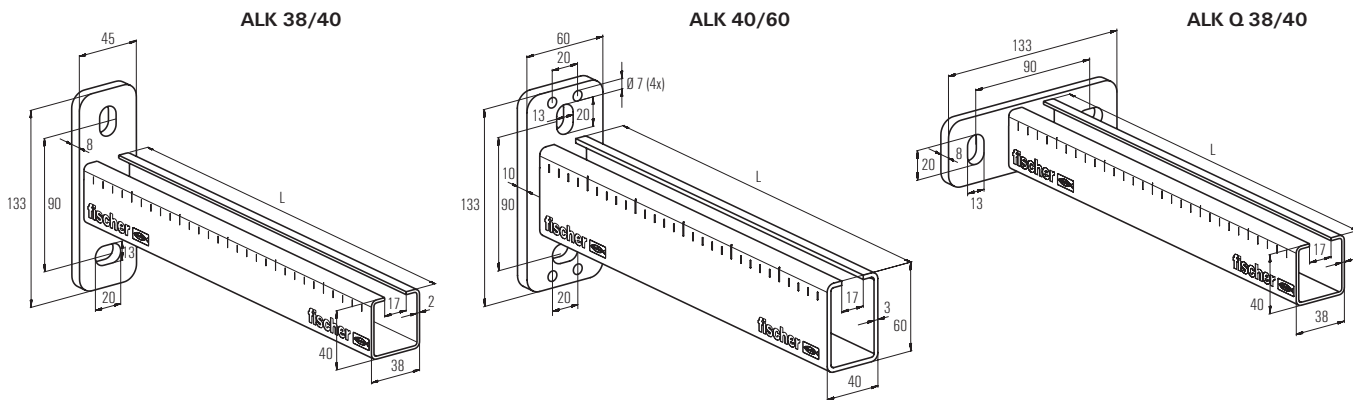
### Достоинства / Преимущества

- Многофункциональные эксплуатационные возможности.
- Пазы в профиле обеспечивают широкие возможности монтажа.

## МОНТАЖ



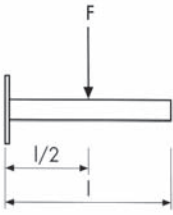
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



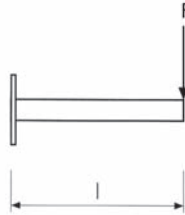
Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	Профиль	Длина						
				L	мм					
ALK 38/40 - 200	<b>079580</b>	10	38/40	200						
ALK 38/40 - 360	<b>079581</b>	10	38/40	360						
ALK 38/40 - 440	<b>063560</b>	10	38/40	440						
ALK 38/40 - 520	<b>079582</b>	10	38/40	520						
ALK 38/40 - 600	<b>020929</b>	10	38/40	600						
ALK 38/40 - 800	<b>040399</b>	1	38/40	800						
ALK 38/40 - 1000	<b>040400</b>	1	38/40	1000						
ALK 40/60 - 600	<b>063561</b>	5	40/60	600						
ALK 40/60 - 800	<b>063562</b>	1	40/60	800						
ALK 40/60 - 1000	<b>063563</b>	1	40/60	1000						
ALK Q 38/40 - 440	<b>040401</b>	10	38/40	440						
ALK Q 38/40 - 600	<b>040402</b>	10	38/40	600						

# Несущая способность консоли ALK / ALK Q

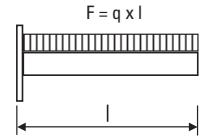
## СХЕМА НАГРУЖЕНИЯ 1



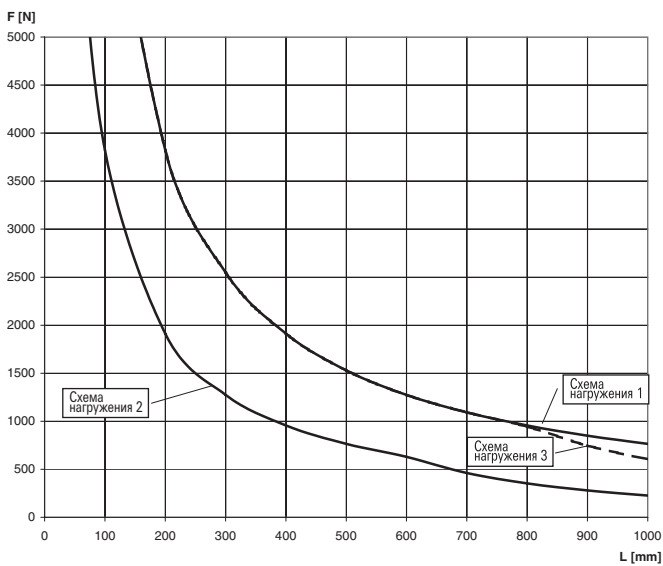
## СХЕМА НАГРУЖЕНИЯ 2



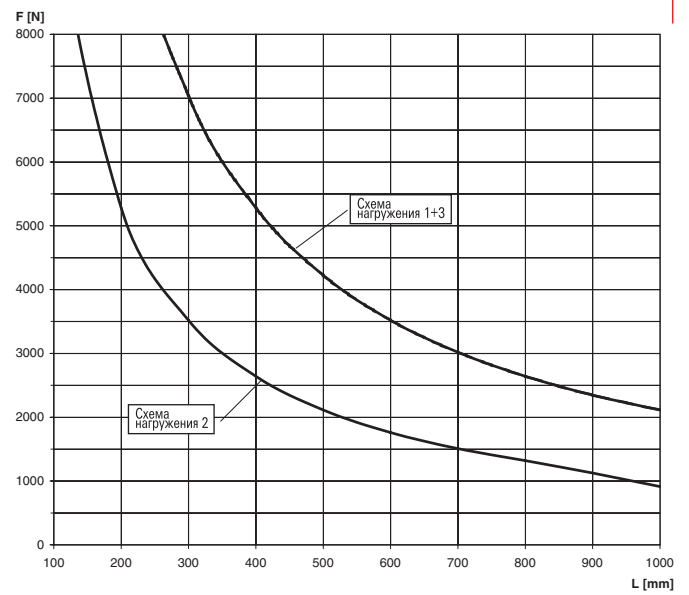
## СХЕМА НАГРУЖЕНИЯ 3



## ALK 38/40



## ALK 40/60



Для кривых нагрузки допускаемое напряжение стали  $\sigma_{adm.} = 160 \text{ Н/мм}^2$  и максимальный прогиб, равный  $L/150$  под нагрузкой не превышаются.

Анкерные крепления и винтовой крепеж должны рассчитываться соответствующим образом.

## Колпачок АК

### ОБЗОР



АК

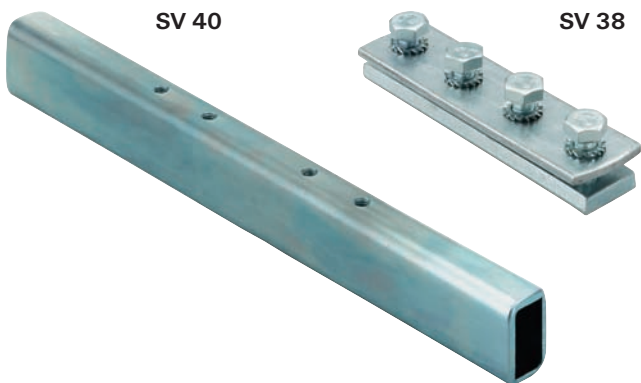
### Технические данные:

Материал	Полиэтилен, черный
----------	--------------------

Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке шт.	Для профиля
АК 38/40	<b>079567</b>	50	38/40
АК 40/60	<b>048841</b>	25	40/60 + 40/120

## Соединительный элемент SV

### ОБЗОР



SV 40

SV 38

### Технические данные:

Материал SV 38	Сталь DC01 (материал № 1.0330) согласно DIN EN 10130
Материал SV 40	S235JR (материал № 1.0037) согласно DIN EN 10025
Покрытие	Гальваническое покрытие цинком, 5 мкм

### МОНТАЖ



Соединительный элемент для шин SV 38 вставляют в торцы направляющих, а затем плотно завинчивают.



Соединительный элемент для шин SV 40 вводят в профили, которые должны быть соединены (MS 40/60 или MS 40/120), а затем фиксируют и закрепляют винтами, используя 4 шайбы для шин НК 40.

### ОПИСАНИЕ

- Соединительные элементы для С-образных шин.

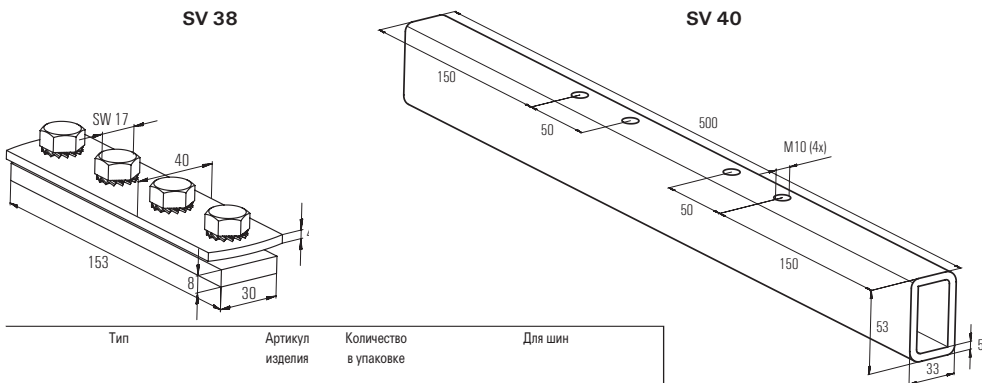
### Достоинства / Преимущества

- SV 38 предварительно собран с винтами и шайбами (специальными).

### Инструкция по монтажу

- НК 40, SKS 10 × 20 и U 10 × 28 — не включены в комплект поставки.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



SV 38

SV 40

Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке шт.	Для шин
SV 38	<b>079661</b>	10	38/40
SV 40	<b>063643</b>	1	40/60 + 40/120

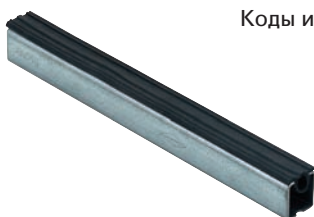
## Салазки GLK 38

Коды и характеристики см. на стр. 110



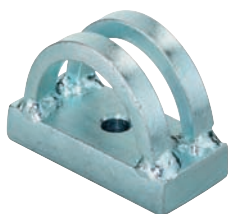
## Резиновая прокладка EMS

Коды и характеристики см. на стр. 121



## Универсальный держатель UHRS

Коды и характеристики см. на стр. 87



## Поворотный кронштейн VB

Коды и характеристики см. на стр. 88



## Кронштейн для резьбовой шпильки FSB 45°

Коды и характеристики см. на стр. 90





# Болт с T-образной головкой FHS Clix S

## ОБЗОР



FHS Clix-S

## Технические данные:

Материал	Сталь DD11 (материал № 1.0332) согласно DIN EN 10111
Покрытие	Гальваническое цинковое покрытие, 5 мкм

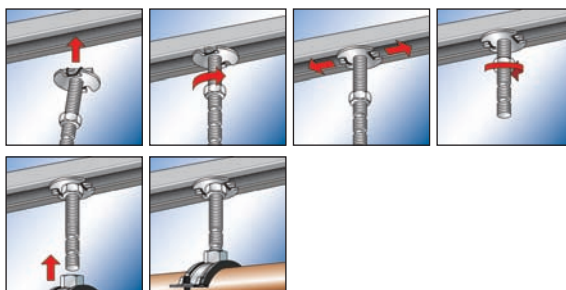
## ОПИСАНИЕ

- Болт быстрого монтажа с T-образной головкой.

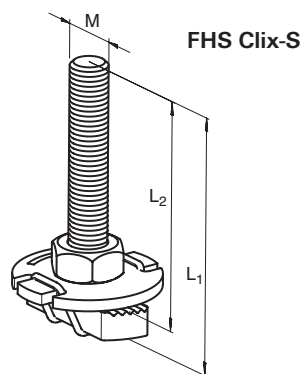
### Достоинства / Преимущества

- Простой, быстро выполняемый и эффективный монтаж.
- Возможно перемещение в профиле.
- Простое выполнение позиционирования.
- Подходит для шин типов FUS и MS.

## МОНТАЖ



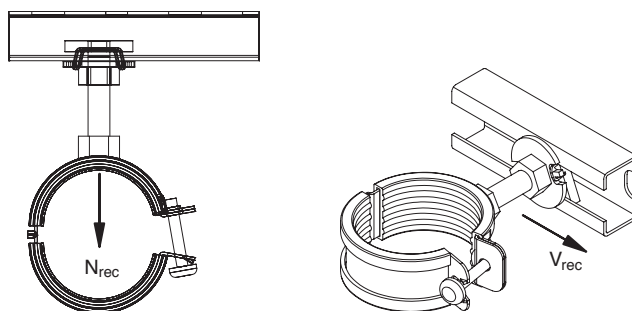
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



FHS Clix-S

Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке шт.	Резьба M	Длина	
				L <sub>1</sub> мм	L <sub>2</sub> мм
FHS CLIX S 8 x 30	<b>020914</b>	50	M 8	36	30
FHS CLIX S 8 x 40	<b>020915</b>	50	M 8	46	40
FHS CLIX S 8 x 60	<b>020916</b>	50	M 8	66	60
FHS CLIX S 10 x 30	<b>020917</b>	50	M 10	37	30
FHS CLIX S 10 x 40	<b>020918</b>	50	M 10	47	40
FHS CLIX S 10 x 60	<b>020919</b>	50	M 10	67	60
FHS CLIX S 12 x 30	<b>020969</b>	50	M 12	38	30
FHS CLIX S 12 x 40	<b>047316</b>	50	M 12	48	40
FHS CLIX S 12 x 60	<b>504320</b>	50	M 12	68	60

## НАГРУЗКИ



Тип	Профиль	Максимальная рекомендуемая нагрузка (растяжение)	Максимальная рекомендуемая нагрузка (срез)	Момент затяжки Нм
		N <sub>rec</sub> , кН	V <sub>rec</sub> , кН	
M8	38/40	5.0	0.8	15
	40/60	6.5	0.8	
M10	38/40	5.0	2.0	20
	40/60	7.5	2.0	
M12	38/40	5.0	2.5	25
	40/60	8.5	2.5	

# Болт с Т-образной головкой HS 38

## ОБЗОР



HS 38

## Технические данные:

Материал	Гайка для шины / шайба:
	Сталь S235 JR (материал № 1.0037) согласно DIN EN 10025
	Резьбовой стержень:
	Сталь 4.8 согласно DIN 976
Покрытие	Шестигранная гайка:
	Сталь согласно ISO 898-2, таб. 4, минимальное сопротивление 4
	Гальваническое цинковое покрытие, минимально 5 мкм

Монтажная система MS

## ОПИСАНИЕ

- Болт с Т-образной головкой для всех стандартных профилей, с шириной паза 15 и 17 мм.

### Достоинства / Преимущества

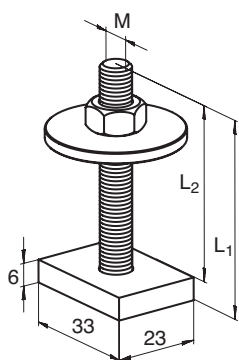
- Простой, быстро выполняемый и эффективный монтаж.
- Меньшее количество отдельных деталей, чем у традиционных крепежных средств.
- Простое выполнение позиционирования.

## МОНТАЖ

### Советы по монтажу

- Ввести болт fischer с Т-образной головкой в направляющую со стороны торца.
- После позиционирования закрепить болт с Т-образной головкой с помощью гайки.

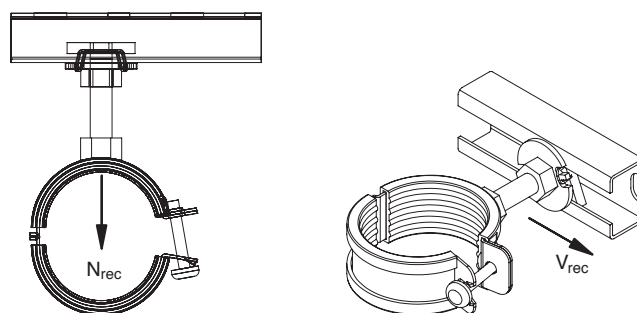
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



HS 38

Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке шт.	Резьба M	Длина	
				L <sub>1</sub> мм	L <sub>2</sub> мм
HS 38 M 8 x 30	<b>079610</b>	50	M 8	30	24
HS 38 M 8 x 40	<b>079611</b>	50	M 8	40	34
HS 38 M 8 x 60	<b>079612</b>	50	M 8	60	54
HS 38 M 10 x 25	<b>063956</b>	50	M 10	25	19
HS 38 M 10 x 30	<b>079615</b>	50	M 10	30	24
HS 38 M 10 x 40	<b>079616</b>	50	M 10	40	34
HS 38 M 10 x 60	<b>079617</b>	50	M 10	60	54

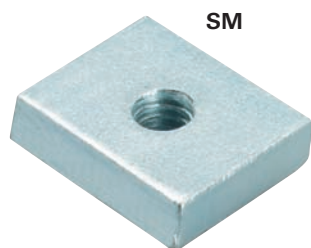
## НАГРУЗКИ



Тип	Профиль	Максимальная рекомендуемая нагрузка (растяжение)	Максимальная рекомендуемая нагрузка (срез)	Момент затяжки Нм
		N <sub>rec</sub> , кН	V <sub>rec</sub> , кН	
HS 38 M8	38/40	6.0	0.8	15.0
	40/60	7.5	0.8	
HS 38 M10	38/40	6.0	1.0	25.0
	40/60	7.5	1.0	

# Скользящая гайка SM

## ОБЗОР



## Технические данные:

Материал	Сталь S235 JR (материал № 1.0037) согласно DIN EN 10025
Оцинковка	Гальваническое цинковое покрытие, минимально 5 мкм

## ОПИСАНИЕ

- Резьбовая пластина, совместимая с шинами MS.

### Достоинства / Преимущества

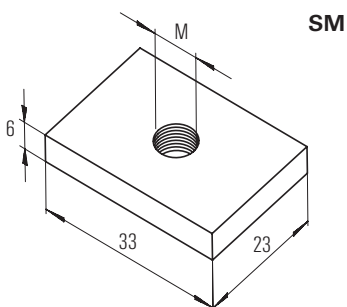
- Простой монтаж и выравнивание.

## МОНТАЖ

### Советы по монтажу

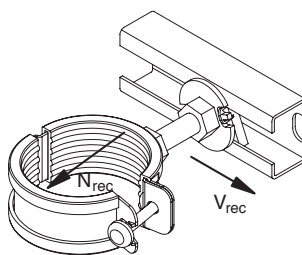
- После позиционирования закрепить резьбовую пластину с помощью гайки.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	Резьба
		шт.	M
SM 38 M 8	<b>079600</b>	50	M 8
SM 38 M 10	<b>079601</b>	50	M 10

## НАГРУЗКИ



Тип	Профиль	Максимальная рекомендуемая нагрузка (растяжение)	Максимальная рекомендуемая нагрузка (срез)	Момент затяжки
		$N_{rec}$ , кН	$V_{rec}$ , кН	
SM 38 M8	38/40	6.0	0.8	15.0
	40/60	7.5	0.8	15.0
SM 38 M10	38/40	6.0	1.0	25.0
	40/60	7.5	1.0	25.0

# Гайка для шины HG 38

## ОБЗОР



HG 38

## Технические данные:

Материал	Сталь S235 JR (материал № 1.0037) согласно DIN EN 10025
Покрытие	Гальваническое цинковое покрытие, минимально 5 мкм

## ОПИСАНИЕ

- Резьбовая пластина, совместимая с шинами MS.

### Достоинства / Преимущества

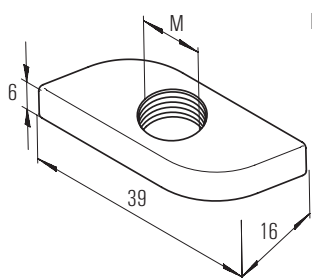
- Простой монтаж.
- Возможность переоборудования в направляющих.

## МОНТАЖ

### Советы по монтажу

- Вставить в шину и повернуть на 90°.

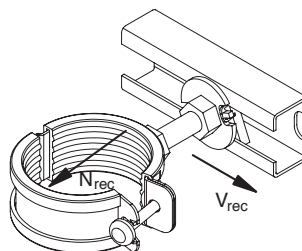
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



HG 38

Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	Резьба
		шт.	M
HG 38 M 6	<b>077667</b>	100	M 6
HG 38 M 8	<b>024687</b>	100	M 8
HG 38 M 10	<b>024688</b>	100	M 10

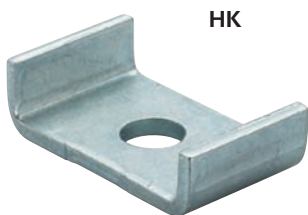
## НАГРУЗКИ



Тип	Профиль	Максимальная рекомендуемая нагрузка (растяжение) N <sub>rec</sub> , кН	Максимальная рекомендуемая нагрузка (срез) V <sub>rec</sub> , кН	Момент затяжки Нм
HG 38 M6	38/40	3.5	0.5	5.0
	40/60	5.5	0.5	
HG 38 M8	38/40	3.5	0.7	10.0
	40/60	5.5	0.7	
HG 38 M10	38/40	3.5	0.8	15.0
	40/60	5.5	0.8	

# Шайба для шины НК

## ОБЗОР



НК

## Технические данные:

Материал	Сталь S235 JR (материал № 1.0037) согласно DIN EN 10025
Покрытие	Гальваническое цинковое покрытие, минимально 5 мкм

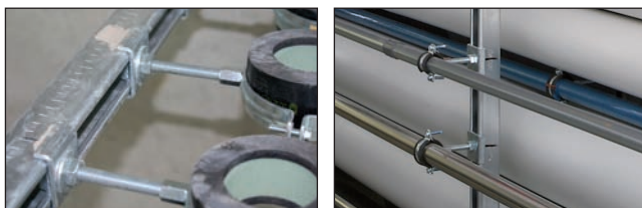
## ОПИСАНИЕ

- Шайба для шины применяется для прикрепления профиля к основанию с использованием крепежного элемента, например, анкерного болта fischer.
- Используется для надежного фиксирования соединений профилей.

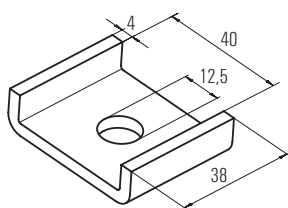
## Достоинства / Преимущества

- Предотвращает деформацию шины.

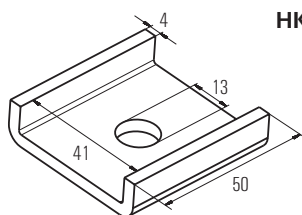
## МОНТАЖ



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



НК 38

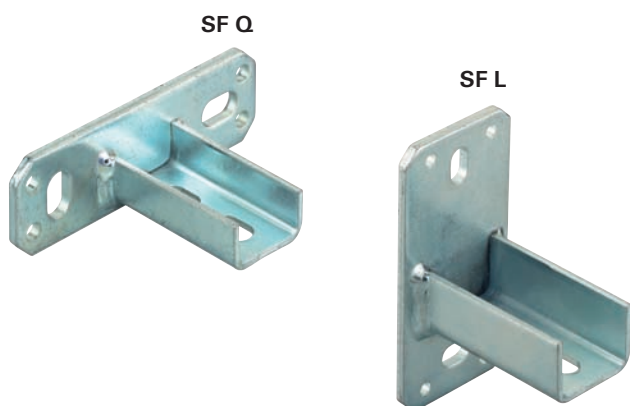


НК 40

Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	Резьба				
			М				
		шт.					
НК 38	<b>079651</b>	50	38/40				
НК 40	<b>020946</b>	100	40/60; 40/120				

# Седельный фланец SF

## ОБЗОР



## Технические данные:

Материал	Сталь DC01 – мин. 340 (материал № 1.0037) согласно DIN EN 10139
Покрытие	Гальваническое покрытие цинком, 8 мкм

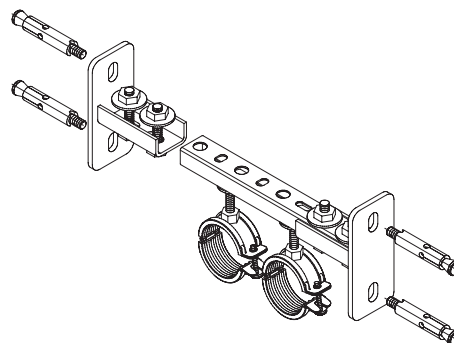
## ОПИСАНИЕ

- Элемент для присоединения монтажных шин fischer к основанию.

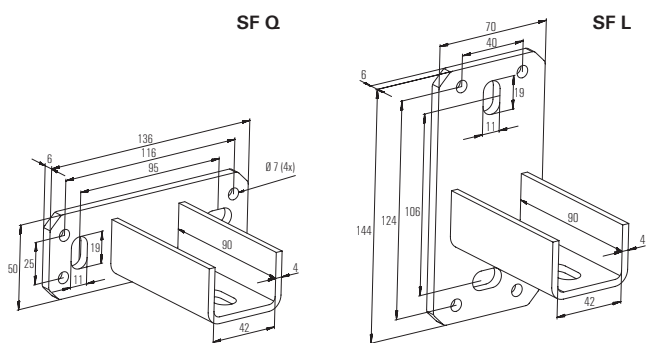
### Достоинства / Преимущества

- Жесткий соединительный элемент для несущих конструкций.
- Простой и надежный монтаж.

## МОНТАЖ



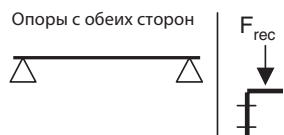
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	Исполнение
-----	-----------------	-----------------------	------------

шт.			
SF Q 38	<b>079410</b>	10	горизонтальный
SF L 38	<b>079586</b>	8	вертикальный

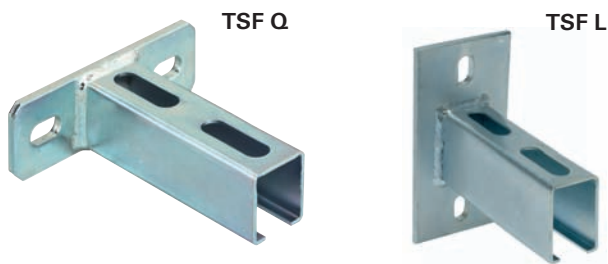
## НАГРУЗКИ



Соединительный элемент	Шина	Опоры с обеих сторон	
		Двойной кН	Крутящий момент Нм
<b>HG 38 M10</b>	38/40	1,5	15
	40/--	1,5	15
<b>SM / HS M10</b>	38/40	2	25
	40/--	2	25
<b>FHS Clix S 10</b>	38/40	4	20
	40/--	4	20

# Телескопический фланец TSF

## ОБЗОР



## Технические данные:

Материал	Базовая пластина: сталь DD11 (материал № 1.0332) согласно DIN EN 10111 Швеллерный профиль: S235JR (материал №. 1.0037) согласно DIN EN 10025
Покрытие	Гальваническое цинковое покрытие, 3 мкм

## ОПИСАНИЕ

- Идеальный универсальный соединительный элемент для создания различных конструкций с использованием монтажных шин fischer.

### Достоинства / Преимущества

- Простой и быстро выполняемый монтаж с использованием болта с Т-образной головкой FHS Clix S.
- Отклонения по высоте и длине до 5 см можно быстро и легко компенсировать.
- Благодаря телескопической функции применение в ограниченных пространствах является идеальным.
- Свободное перемещение крепежных элементов по пазу, например, для монтажа трубных хомутов.

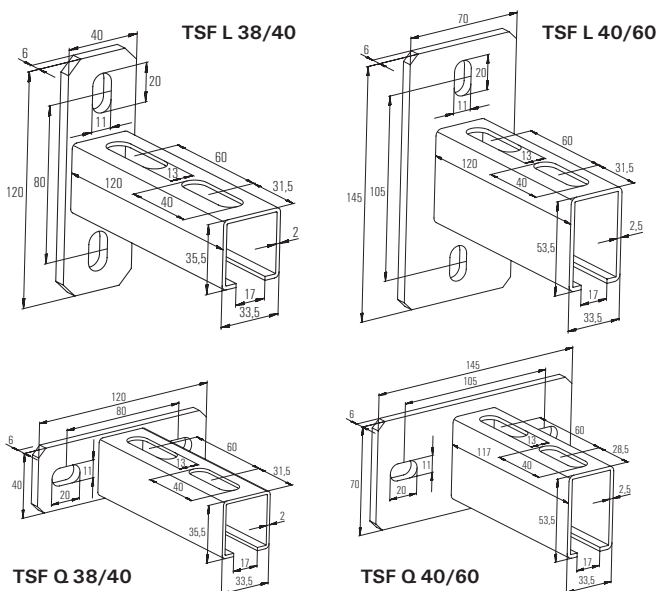
## МОНТАЖ

### Советы по монтажу

- Монтажную шину вставляется в фланец и закрепляется посредством болтов FHS Clix S.
- Хорошая возможность монтажа к основанию при использовании подходящих анкеров.
- Удобная регулировка благодаря пазам в опорной пластине.



## TECHNICAL DATA



## НАГРУЗКИ

Опоры с обеих сторон

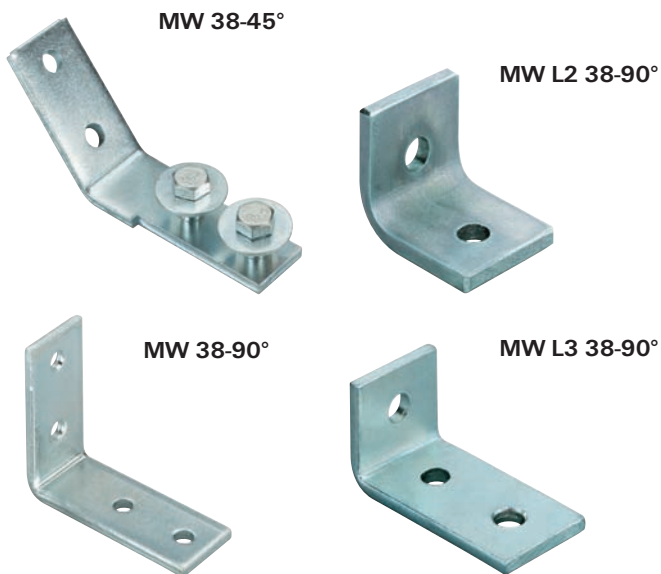


Соединительный элемент	Шина	Крутящий момент	
		Двойной кН	Нм
HG 38 M10	38/40	1,5	15
	40/--	1,5	15
SM / HS M10	38/40	2	25
	40/--	2	25
FHS Clix S 10	38/40	4	20
	40/--	4	20

Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	Для шины	Исполнение
		шт.		
TSF L 38/40	<b>063611</b>	15	38/40	вертикальное
TSF Q 38/40	<b>063621</b>	15	38/40	горизонтальное
TSF L 40/60	<b>063624</b>	15	40/60 + 40/120	вертикальное
TSF Q 40/60	<b>063629</b>	15	40/60 + 40/120	горизонтальное

# Сборочный уголок MW

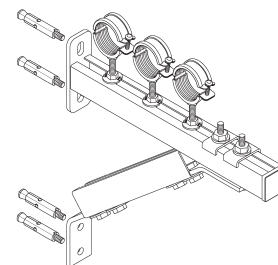
## ОБЗОР



### Технические данные:

Материал	Сталь S235 JR (материал № 1.0332) согласно DIN EN 10025
Покрытие	Гальваническое покрытие цинком, 8 мкм

## МОНТАЖ



Монтажная система MS

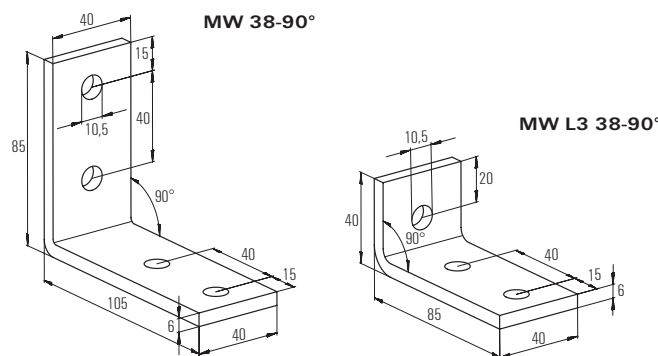
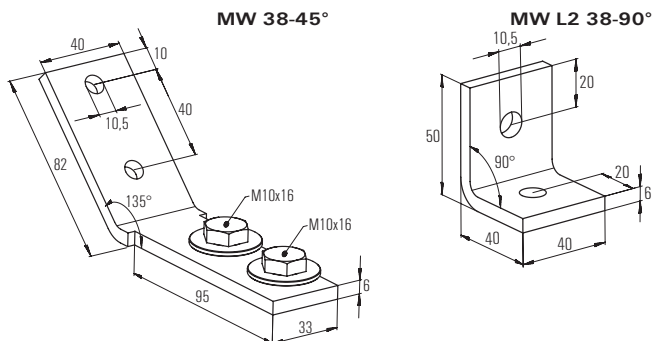
## ОПИСАНИЕ

- Уголки для соединения шин.

### Достоинства / Преимущества

- Преимущества монтажа при создании несущих конструкций с использованием монтажных направляющих fischer.
- Возможности регулируемого монтажа.
- MW 38-45° поставляется предварительно собранным с зажимными винтами.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	Угол
		шт.	
MW 38-45°	<b>079658</b>	10	45°
MW 38-90°	<b>079657</b>	20	90°
MW L2 38-90°	<b>063599</b>	20	90°
MW L3 38-90°	<b>063597</b>	20	90°

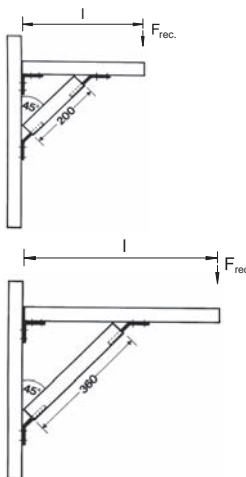
## НАГРУЗКИ

### MW L2, MW L3, MW 38-90

Опоры с обеих сторон

Содержательный элемент	Шина	F <sub>rec</sub>		Крутящий момент
		Двойной	Однорядный	
HG 38	38/40	1,5	0,8	15
	40/-	1,5	0,8	15
SM / HS	38/40	2	1	25
	40/-	2	1	25
FHS	38/40	4	2	20
	40/-	4	2	20
Clix S 10	38/40	4	2	20
	40/-	4	2	20

Тип нагружения: кронштейны выполнены из MS 38/40 + MW 38-45° + MW 38-90°



Длина l, мм	140	280
Максимальная нагрузка F <sub>rec</sub> , кН:	3.9	1.7

Длина l, мм	125	250	470
Максимальная нагрузка F <sub>rec</sub> , кН:	2.4	3.9	1.4



# Универсальный уголок UW S

## ОБЗОР



UW S

## Технические данные:

Материал	Сталь DD11 (материал № 10332) согласно DIN EN 10111
Покрытие	Гальваническое цинковое покрытие, 5 мкм

## ОПИСАНИЕ

- Прочный уголок для усиления несущих конструкций.

### Достоинства / Преимущества

- Идеальный универсальный конструкционный элемент благодаря возможности горизонтального и вертикального выравнивания.
- В сочетании с монтажными направляющими fischer универсальный уголок обеспечивает получение несущей конструкции с очень высокой стабильностью и безопасностью.

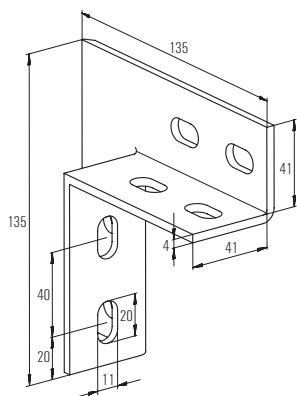
## МОНТАЖ

### Советы по монтажу

- Универсальный уголок следует использовать парно.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	шт.
UW S	49479	10	

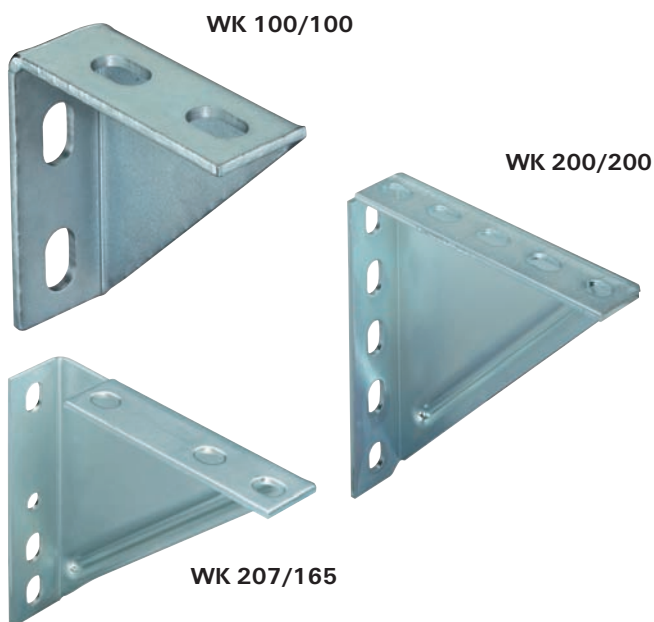
## НАГРУЗКИ

Опоры с обеих сторон

Соединительный элемент	Шина	F <sub>rec</sub>		Крутящий момент
		Двойной	Одинарный	
		кН	кН	Нм
<b>HG 38</b> <b>M 10</b>	38/40	1,5	0,8	15
	40/--	1,5	0,8	15
<b>SM / HS</b> <b>M 10</b>	38/40	2	1	25
	40/--	2	1	25
<b>FHS</b> <b>Clix S 10</b>	38/40	4	2	20
	40/--	4	2	20

# Угловая консоль WK

## ОБЗОР



### Технические данные:

Материал	Сталь DD11 (материал № 1.0332) согласно DIN EN 10111
Покрытие	Гальваническое покрытие цинком, 8 мкм

## ОПИСАНИЕ

- Прочная угловая консоль для фиксирования трубопроводных магистралей и компонентов.
- Угловая консоль обеспечивает усиление несущих конструкций.

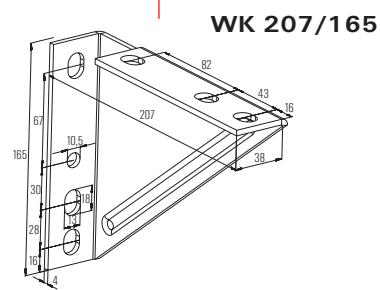
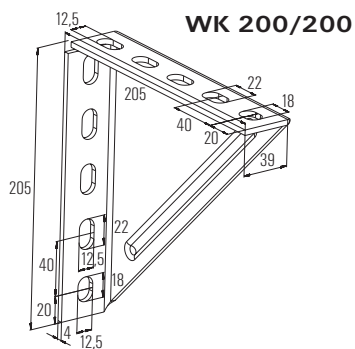
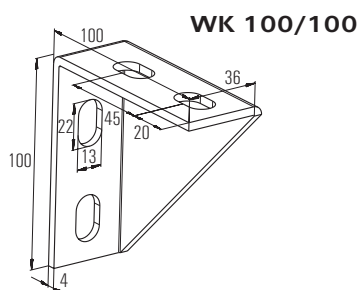
### Достоинства / Преимущества

- Многофункциональные возможности для настенного, напольного и потолочного монтажа, может использоваться в шахтах, а также — в виде отдельно стоящего элемента.
- В сочетании с монтажными шинами fischer универсальный уголок обеспечивает получение несущей конструкции с очень высокой прочностью и безопасностью.

## МОНТАЖ

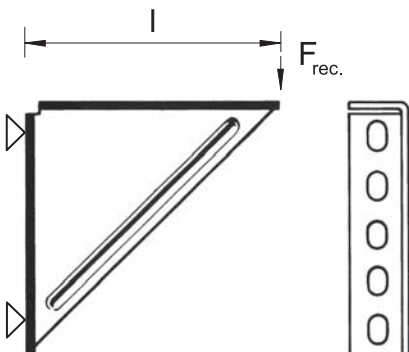


## TECHNICAL DATA



Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке				
		шт.				
WK 100/100	<b>63559</b>	5				
WK 200/200	<b>79570</b>	5				
WK 207/165	<b>79571</b>	6				

# Несущая способность угловых консолей



## УГЛОВАЯ КОНСОЛЬ WK

### Угловая консоль WK 100

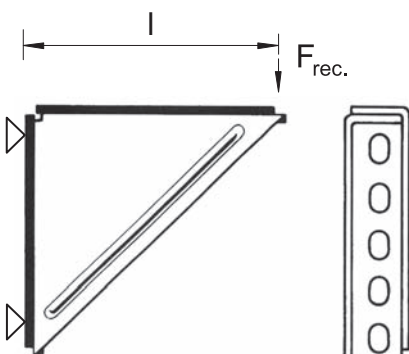
Длина l, мм	80
Максимальная рекомендуемая статическая нагрузка, кН:	4.0

### Угловая консоль WK 200/200

Длина l, мм	100	180
Максимальная рекомендуемая статическая нагрузка $F_{rec}$ , кН:	4.0	1.8

### Угловая консоль WK 207/160

Длина l, мм	150
Максимальная рекомендуемая статическая нагрузка $F_{rec}$ , кН:	1.8



## УГЛОВАЯ КОНСОЛЬ WK, СПАРЕННАЯ

### Угловая консоль WK 200/200. спаренная

Длина l, мм	100	180
Максимальная рекомендуемая статическая нагрузка $F_{rec}$ , кН:	8.0	6.0

# Скоба для шин SB

## ОБЗОР



### Технические данные:

Материал	S355 MC (материал № 1.0976) согласно DIN EN 10149 Альтернативно: DD11 (материал № 1.0332) согласно EN 10111
Покрытие	Гальваническое цинковое покрытие, 8 мкм

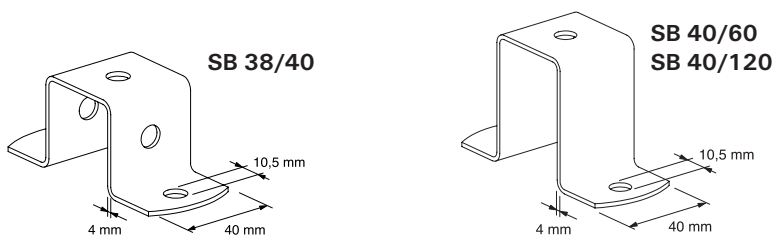
## ОПИСАНИЕ

- Универсальное крестообразное соединение для шин.

### Достоинства / Преимущества

- Статическое соединение без возможности вращения.
- Возможен регулируемый монтаж.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	Для профилей				
				шт.			
SB 38/40	<b>20926</b>	25	38/40				
SB 40/60	<b>20927</b>	25	40/60				
SB 40/120	<b>20928</b>	25	40/120				

Монтажная система MS

# Зажимная скоба TKR

## ОБЗОР



TKR

## Технические данные:

Материал	Пластина / U-образный болт-скоба:
	Сталь S235 JR (материал № 1.0037) согласно DIN EN 10025
Гайка:	Сталь согласно ISO 898-2 минимальное сопротивление 4
	Гальваническое покрытие цинком, минимально 5 мкм
Покрытие	Гальваническое покрытие цинком, минимально 5 мкм

## ОПИСАНИЕ

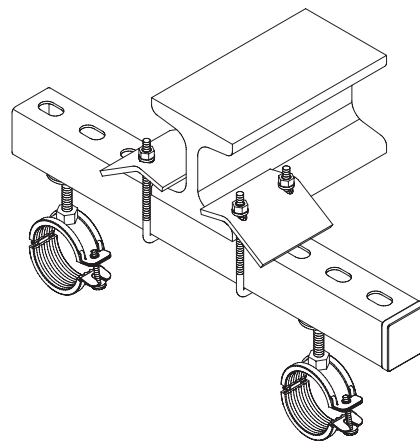
- Зажимная скоба для крепления монтажных шин к стальным балкам.

### Достоинства / Преимущества

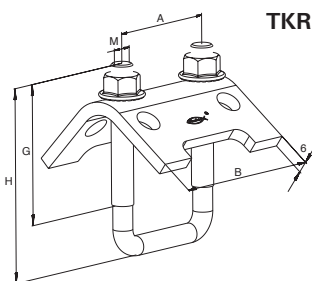
- Легко осуществлять дополнения.
- Нет необходимости в сверлении или сварке.
- В любой момент возможна юстировка.
- Возможен монтаж ко всем стандартным тавровым балкам.

## МОНТАЖ

- Для крепления к стальной обвязке необходимы две зажимные скобы.



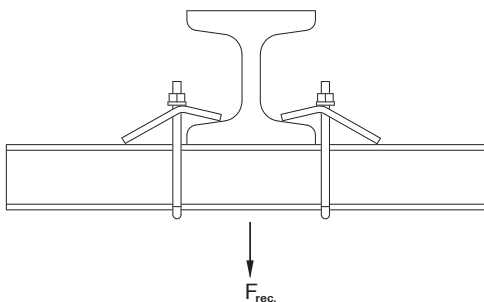
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



TKR

Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке	Для профиля MS	Ширина	Высота	Высота	Резьба	Ширина
				В	Н	Г	М	А
				мм	мм	мм	мм	мм
TKR 21-42	<b>504363</b>	шт. 20	38/40	79	97	48	8	52
TKR 82	<b>504366</b>	шт. 20	40/60	79	80	137	10	54
TKR 124	<b>504367</b>	шт. 10	40/120	79	80	179	10	54

## НАГРУЗКИ



Тип	Подходит для профиля	Резьба	Максимальная рекомендуемая нагрузка	Момент затяжки
			F <sub>гес.</sub> - кН	Нм
TKR 21/42	38/40	M8	5.00	15
TKR 82	40/60	M10	10.00	20
TKR 124	40/120	M10	10.00	20

